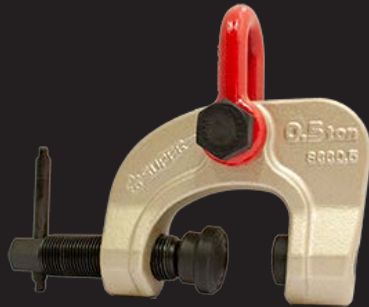




SKRUKLYPE

SCC SCC-W

Brukermanual



Denne brukermanualen forklarer den grunnleggende driften og håndteringen av skruklypen. Les denne brukermanualen nøye før bruk og følg forholdsreglene for sikker bruk.

SUPER TOOL CO., LTD.

Importør:
Crane Partner AS



skruklyper er energibesparende løfteutstyr som er utviklet med det formål å transportere stålmaterialer.

Riktig bruk

Bruk skruklypen etter nøye lesing og forståelse av denne bruksanvisningen for å forbedre effektiviteten og driftssikkerheten.

Førsteklasses effektivitet og økonomi

Avanserte funksjoner, rimelighet og allsidige applikasjoner av fint og nøye utformede  skruklypen sikrer førsteklasses effektivitet og økonomi.

Spesielle hensyn og sikkerhet

Vi gjennomfører en trekktest med en belastning tre ganger (eller to ganger) nominell kapasitet, og et serienummer merkes på hvert produkt, og retter dermed en spesiell oppmerksomhet mot sikkerhet.

Forholdsregler for sikker drift

(Side 1"-10 er felles for alle skruklypemodeller)

Les denne bruksanvisningen nøye før bruk.

Feil bruk av skruklyper kan medføre fare, for eksempel fall av last.

Opplæring ihht. "kransikkerhetsforskrifter", "bruksanvisning for skruklyper", "selskapets driftsstandarder", etc. bør gis før faktisk bruk, ikke bare til bedriftseiere som har kjøpt klyper, men også til operatørene for å sikre at faktiske operatører har fått nok kunnskap, sikkerhetsinformasjon og forholdsregler for klypene.

Sikkerhetsforanstaltninger er delt inn i to klassifiseringer i denne håndboken; "Advarsel" og "Forsiktig".



ADVARSEL:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til død eller alvorlig skade.



FORSIKTIG:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til middels skade eller liten skade, eller kan føre til skade på eiendom.

Selv om det bare er nevnt i  Forsiktig, ved ikke å overholde dem kan dette fortsatt føre til en alvorlig katastrofe. Som sådan, ikke unnlat å være oppmerksom både på ADVARSEL og FORSIKTIG som er av stor betydning.

Betydninger av tegn

Tegnene  og  indikerer at forholdsregler bør tas. Innholdet i advarsel eller forsiktighet er beskrevet ved hvert tegn.

Tegnene  indikerer forbudte handlinger.

Tegnene  angir at en handling håndheves eller instruerer.

Topunktsløft for  høyre figur

※ Etter å ha lest denne håndboken, sørg for å holde den på et sted med enke tilgan til alle brukere.

1. Håndtering generelt

 ADVARSEL	
● Ikke bruk før innholdet i bruksanvisningen, og forsiktighetsregler er grundig lest og forstått. ● Ikke bruk uten opplæring. ● Pass på at du klarer området for operasjonen for løfting eller dreining av en last mot mulig fall eller falle over. ● Skal ikke brukes til andre formål enn det som er tiltenkt.	 Forbudt
● Sørg for å utføre en inspeksjon med jevne mellomrom og før hver operasjon.	 Instruert

2. Kontroller før bruk

 ADVARSEL	
● Ikke bruk klyper uegnet til bruksmetoden. ● Ikke bruk klyper av unormal tilstand; deformert, sprukket, slitt, funksjonsfeil osv. ● Hvis lasten er under følgende forhold, må du ikke bruke klypen: (Et skjørt materiale, høy hardhet, lav hardhet eller ekstremt lav hardhet, eller en klype med den gripende delen redusert mer enn 8°)	 Forbudt
● Kontroller type, nominell kapasitet, klypeområde og "periodisk inspeksjon fullført" etikett som vises på klypehuset. ● Lasten som skal løftes skal være innenfor et tillatt område med nominell klypekapasitet. ● Lasttykkelsen skal være innenfor angitt klypeområde.	 Instruert
 FORSIKTIG	
● Ikke bruk skruklypen til å løfte under følgende forhold: ● (Last som skal løftes er mer enn 150 °C, eller i en atmosfære eller i løsning av syre eller alkaliske kjemikalier under minus 20 °C)	 Forbudt
● Stropper som skal brukes sammen med skruklypen skal være egnet for løft.	 Instruert

3. Løfteoperasjon

 ADVARSEL	
- Ikke bruk skruklypen til løft på kun et punkt. (unntatt spesialprodukter eller spesialbestilte produkter) - Ikke bruk skruklypen på følgende måter: løfting av to eller flere individuelle gjenstander om gangen. (overlappende belastninger, polstret last osv., eller sidegrep) - Ikke bruk skruklypen til å trekke ut stålplateplate fra stålplatebunken eller til vertikal løfting av platen. - Ikke bruk klemmen når sterk vind kan true med fare.	 Forbudt
Bruk to eller flere skruklyper på en balansert måte for å holde balansen på lasten.	 Two point lift
- Løftevinkelen på skruklypen og delevinkelen skal være holdt innenfor de tillatte vinklene i henhold til type. Lasten skal settes inn i den innerste enden av kjeven åpen. - Når du bruker skruklypen med en låsemekanisme, må du være sikker på at låsen er aktivert.	 Instruert
 ADVARSEL	
- Er det olje, maling, kalk, rust, etc. på gripeputen, ikke bruk skruklypen. - Ikke slipp skruklypen eller dra på bakken.	 Forbudt

4. Drift med kran

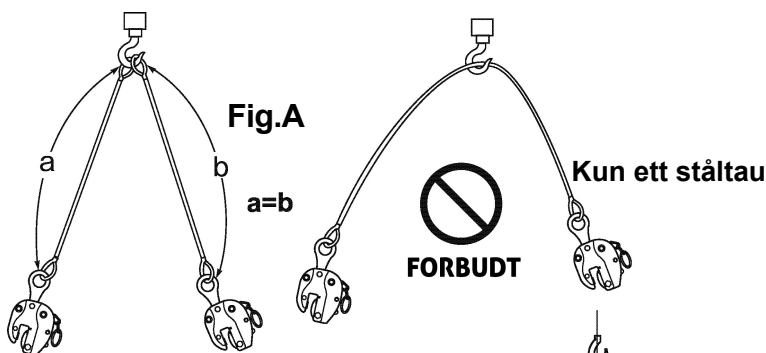
 ADVARSEL	
- Løft aldri en last som overskrider den nominelle kapasiteten. - Ikke bruk en kran på en slik måte at den påvirker lasten eller skruklypen. - Ikke la en person stå på lasten eller bære ham. - Ikke løft en last som ikke er fri for andre gjenstander. - Ikke løss ut låsen på skruklypen mens du løfter lasten. - Unngå utilsiktet kontakt ved belastning til et tilstøtende medlem eller skruklypen, som er fjernet fra lasten.	 Forbudt

• Stopp løfteoperasjonen med kran et øyeblikk når belastning påføres løftesjakkelen for en sikkerhetskontroll. (dybden på lasten inn i klypeåpningen låsestatus). • Stopp løfteoperasjonen av kranen like før lasten når bakken, og kontroller følgende: (helling eller fall over på lasten og sikkerheten rundt lastens landingsområde)	 Instruert
 FORSIKTIG	
• Ikke bruk kranen på en slik måte at lasten dras langs bakken. • Ikke la kranen (eller taljer ol.) stå uten tilsyn mens lasten løftes med klypen.	 Forbudt
• Heving og senking av krane bør gjøres sakte og forsiktig.	 Instruert

5. Vedlikehold, lagring og endring

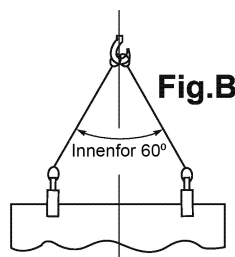
 ADVARSEL	
• Du må aldri endre skruklypen og tilbehøret. • Ikke sveis eller bruk varme på skruklypen eller tilbehøret. • Ikke bruk andre deler enn Supertools originale deler. • Skruklypen som krever reparasjonen, skal oppbevares på et annet sted sånn at de ikke brukes ved en feiltakelse.	 Forbudt
• Personer med spesialisert kunnskap utpekt av bedriftseieren skal utføre vedlikeholds- og reparasjonsarbeid. • Når det oppdages unormalitet med skruklypen, må du ikke bruke den og umiddelbart reparere eller kaste den. • Fjern, om noen, maling eller gjørme som har festet seg til beveglige deler på skruklypen, kammene og padsene.	 Instruert
 FORSIKTIG	
• Utfør vedlikehold/reparasjon uten last i skruklypen. • Utfør vedlikehold/reparasjon etter at du har lagt ut et skilt som indikerer at du holder på med reparasjon/vedlikehold. • Husk å smør olje på de roterende delene av skruklypen (rundt pinnene), føringssporene, glide-delene osv. • Pass på å oppbevare skruklypen innendørs.	 Instruert

1. Generell advarsel for bruk (felles for alle skruklypemodellene)
2. Pass på at du velger riktige skruklype for bruk.
3. Vær spesielt oppmerksom på å holde løfteretningen (ståltau/kjettingsling vinkel).
4. Bekreft vekten på lasten. Ikke overskrid maksimal kapasitet (WLL, tonn) på skruklypen. (Overbelast aldri.)
5. Gjennomgå før bruk, bekreft følgende:
 - a. Riktig kapasitet på skruklypen.
 - b. Ingen unormale bevegelser på skruklypen eller løse bolter.
 - c. Ingen olje eller andre fremmedlegemer på overflaten av kammen og puten.
6. Må aldri brukes til last utenfor klypeområdet.
Når du installerer skruklypen, setter du inn en løftebelastning helt til den kommer i kontakt med den dypeste kjeveåpningen på hoveddelen.
7. Avhengig av klypens modell eller kapasitet, kan det hende at kamtennene ikke biter tilstrekkelig når lasten er et hardt eller lett materiale (Mindre enn 1/5 av maksimal kapasitet eller mindre enn 1/4 av maksimal klypeområde). Bekreft tilstanden til skruklypen for økt sikkerhet.
8. Kontroller at sikkerhetslåsen er helt innkoblet i tilfelle skruklypen har en innebygd lås.
Kontroller at belastningen er godt balansert. Bestem klypeposisjonen eller tyngdepunktet på tauet riktig. Det er spesielt viktig å bestemme det horisontale tyngdepunktet.
10. Når du løfter på 2 punkter, må du passe på å bruke to ståltau/kjettingsling og gjøre dem like lange. (Fig. A)

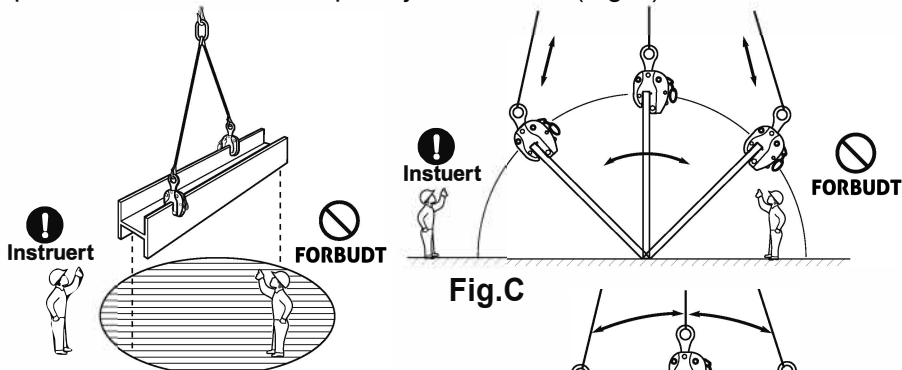


10. Når du løfter på 2 punkter, må du holde løftevinkelen innenfor 60° (Fig. B)

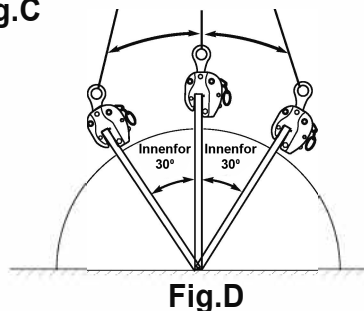
(Følg standardene hvis løftevinkel er spesifisert avhengig av elementer.) Hvis lasten er lang, bruk en spreder-bom.



11. Løft aldri to eller flere stålplater eller stålelementer om gangen.
12. Lasten kan bevege seg i en uventet retning når den løftes av bakken for å finne gravitasjons-senter og klype posisjonen for sikker heving. Tilstrekkelig forsiktighet bør utvises til klypen med lasten blir helt balansert.
13. Ved endring av retning for lasten eller lignende operasjoner, må alt personell være borte fra operasjonsområdet. (Fig.C)



14. Ikke sitt på lasten under løft. Bruk aldri klypen for å løfte eller bære person.
15. Hold inverteringsvinkelen til stålplaten innenfor 30° . (Fig. D)



16. Før bruk må lastens overflate alltid være ren og fri for kalk, belegg eller andre fremmedlegemer som vil redusere klypekraften betydelig.
17. Ved heving må det gis spesiell oppmerksomhet for å forhindre at ståltauet løsner ved utilsiktet kontakt med andre gjenstander.
18. Når du hever igjen etter at lasten er satt på bakken, må du kontrollere klypetilstanden på nytt.
19. Ikke bruk klypen til å løfte varm last eller i korrosjonsvæske fordi sikkerhetsfaktoren og holdbarheten reduseres under slike forhold.
20. Ikke endre klypen ved sveising, kutting med gass eller ved annen modifikasjon.
21. Ikke sveis elektrisk en last mens den løftes med klypen.
22. Utfør daglig vedlikehold og smøring.

■ Vedlikehold og inspeksjon

■ Vedlikehold

Daglig vedlikehold er viktig for effektiv og sikker drift selv under hard bruk, og for slike formål, vennligst følg følgende:

- (1) Angi bruks-standarder og kontroll
- (2) Hold klypen innendørs.
- (3) Kontroller følgende for å opprettholde det i god stand:
 - (a) Driftstilstand.
 - (b) Eventuell slitasje, skade eller tilstopping på tennene på kam og pute.
 - (c) Deformasjon av hovedkroppen - spesielt ved kjeveåpning.
- (4) Skill samsvarende skruklyper og andre farlige gjenstander, identifisert under bruk eller inspeksjon og noter de defekte delene. Utfør vedlikehold snarest.
- (5) For lagring, plasser mykt materiale som trebrikke i mellomkam og pute for å beskytte tennene.
- (6) Utfør inspeksjon og vedlikehold en gang i uken ved å referere til "Inspeksjonsstandards". Smør glidende seksjoner med jevne mellomrom. (Fjern imidlertid olje ved tennene på kam og pute.)

■ Periodisk inspeksjon

Utfør periodisk inspeksjon i henhold til de periodiske inspeksjons- og vedlikeholdsstandardene. Funksjoner og levetiden til skruklypen kan variere i stor grad, da de brukes i variert under forskjellige bruksforhold. Derfor er forberedelse og praktisk håndterings-/inspeksjonsstandarder av brukerne selv anbefalt. Vi ber deg om å etablere fullstendig vedlikehold og kontroll for å sikre sikkerhet i forhold til produsentens inspeksjonsstandard av av klypene. Skruklypen er konstruert for enkel utskifting av deler og unnlater derfor ikke å bytte ut defekte deler. Det anbefales også å holde reservedeler til enhver tid. I din forberedelse av standardene, vær spesielt oppmerksom på følgende:

(1) Drifts- og vedlikeholdsstandards

- (a) Utarbeidelse av brukskriterier (form på last og driftsmetoder).
- (b) Grundig forståelse og overholdelse av forsiktighetsregler ved håndtering.
- (c) Vedlikehold og lagring.
- (d) Regler for inspeksjon og kontroll på stedet.

(2) Standarder for periodisk inspeksjon

- (A) Etablering av data for periodisk inspeksjon.
- (B) Etablering av inspeksjons- og vedlikeholdsmetoder.
 - (a) Inspeksjonsperiode.
 - (b) Person med ansvar for inspeksjonen.
 - (c) Inspeksjonssted.
 - (d) Verktøy og enheter for inspeksjon.
 - (e) Etablering av tillatt bruksgrense.
 - (f) Eksplisitt betegnelse på vedlikehold og reparasjonsmetoder.

3. Produsentens inspeksjonsmetode

Selskapets inspeksjons-prosedyrer er som følger.

Se etter:

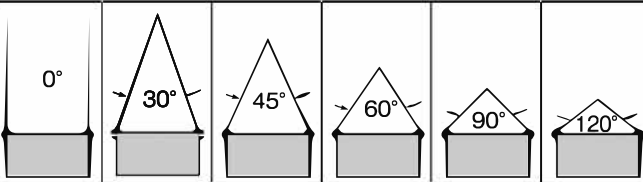
- (1) Bevegelser..
- (2) Slitasje, tap og/eller tilstopping av/ved tennene på kammen og skruen.
- (3) Deformasjon av klypekroppen.
- (4) Deformasjon av sjakkell.
- (5) Status før bits, pinner, lenker og fjærer.
- (6) Dype riper generelt.
- (7) Andre kontrollelementer basert på standardene.

LØFTEVINKEL OG SIKKER BELASTNING PÅ WIRE

Belastning (sikker belastning) av wire varierer også med løftevinkelen. Velg derfor et wire med riktig diameter med hensyn til løftevinkelen.

(Bruddbelastningen som er angitt i tabellen nedenfor, refererer til no.4. 6x24A-klassen av JIS G3525.)

Korrelasjon mellom løftevinkel og sikker belastning av wire (ved topunktsløft)

D Wire dia (mm)	σ Brudd- last (tonn)	W Sikker last på en wire) $W=a/S$ (sikkerhets faktor S=6) (tonn)						
			(Endringer i løfteeffektivitet på grunn av løftevinkel. I %)					
			100%	96%	92%	86%	70%	50%
			Maks. tillatt belastning (sikker belastning) på to tau (tonn)					
8	3.21	0.54	1.08	1.04	0.99	0.93	0.76	0.54
9	4.06	0.68	1.36	1.31	1.25	1.17	0.95	0.68
10	5.02	0.84	1.68	1.61	1.55	1.44	1.18	0.84
11.2	6.29	1.05	2.1	2.02	1.93	1.81	1.47	1.05
12.5	7.84	1.31	2.62	2.52	2.41	2.25	1.83	1.31
14	9.83	1.64	3.28	3.15	3.02	2.82	2.3	1.64
16	12.8	2.13	4.26	4.09	3.92	3.66	2.98	2.13
18	16.2	2.7	5.4	5.18	4.97	4.64	3.78	2.7
20	20.1	3.35	6.7	6.43	6.16	5.76	4.69	3.35
22.4	25.2	4.2	8.4	8.06	7.73	7.22	5.88	4.2
25	31.3	5.22	10.44	10.02	9.6	8.98	7.31	5.22
28	39.3	6.55	13.1	12.58	12.05	11.27	9.17	6.55
30	45.1	7.52	15.04	14.44	13.84	12.93	10.53	7.52
31.5	49.8	8.3	16.6	15.94	15.27	14.28	11.62	8.3
33.5	56.3	9.38	18.76	18.01	17.26	16.13	13.13	9.38
35.5	63.2	10.52	21.06	20.22	19.38	18.11	14.74	10.53

Merk. For firepunkts løfting, multipliserer du den tilsvarende figuren i tabellen med 2 for å få den maksimale tillatte belastningen (sikker belastning).

Forenklet beregningsmetode for wirediameter og sikker belastning (ettpunktsløft)

1) $D = \sqrt{W \times C}$

2) $W = \frac{D^2}{C}$

Hvor D: wire diameter(mm)

W: Sikker last(tonn)

C : konstant=120

(Sikkerhetsfaktor S=6)

★ For å finne diameteren på wire for 3 tonn:

① $D = \sqrt{W \times C}$

$D = \sqrt{3 \times 120} = \sqrt{360} = 19 \rightarrow 20\text{mm}$

★ For å finne servicebelastningen (sikker belastning) på wire med 25 mm diameter.

② $W = \frac{D^2}{C}$

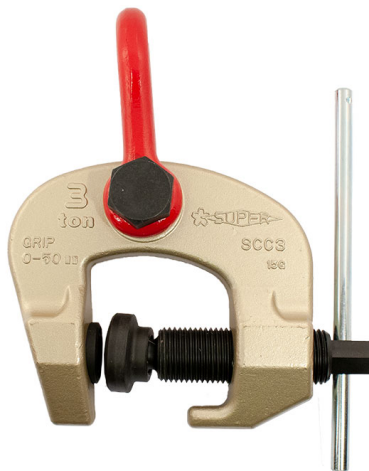
$W = \frac{25^2}{120} = \frac{625}{120} = 5.2 \rightarrow 5.2\text{ton}$



SKRUKLYPE

SCC
SCC - W

Driftsmanual og inspeksjonsstandarder



SKRUKLYPE

SCC

SCC-W

■ Bruk

Klyper som er egnet for løfting, opphenging, side-trekking og vending av stålplater og -elementer i forskjellige former i industrier som sivilingeniør, konstruksjon, jern og stål, skipsbygging og stålplate-bearbeidingsindustri.

■ Funksjoner

1. Skrue og kam sikrer pålitelig fastspenning.
2. I forhold til løftebelastningen vipper kam og kontaktflaten blir større og gir mer fastspenning.
3. Hoveddelen er et formsmidd produkt av spesiallegert stål behandlet med optimal varmebehandling, og dermed sterkt og holdbart.

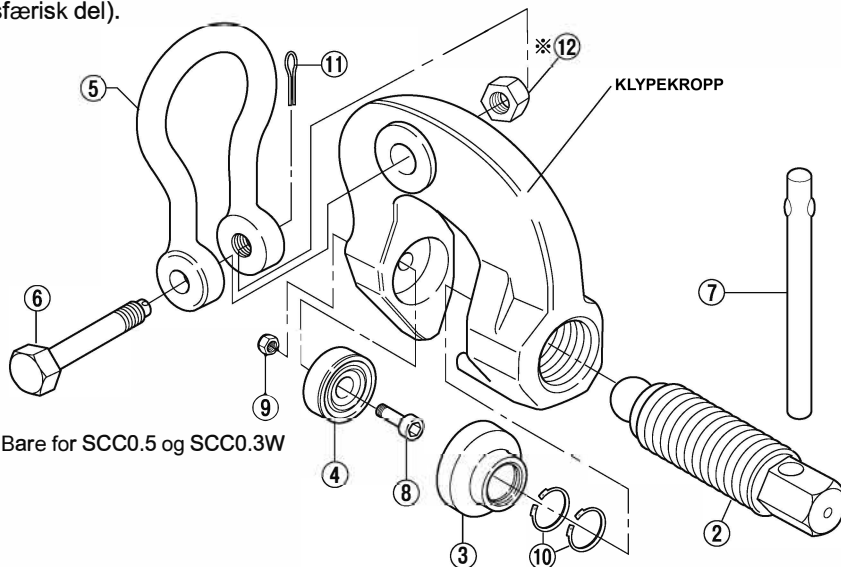
■ Spesifikasjoner

	Artikkel nr.	Nominell kapasitet (tonn)	Klypeåpning (mm)	Netto vekt (kg)
Standard type	SCC 0.5	0.5	0~28	0.8
	SCC 1	1	0~30	3.2
	SCC 1.5	1.5	0~32	4.0
	SCC 3	3	0~50	6.0
	SCC 6	6	0~75	18.0
Wide Type	SCC 0.3W	0.3	50~100	1.3
	SCC 1W	1	50~100	6.0
	SCC 3W	3	25~75	7.8

■ RESERVEDELER OG SAMMENSTILLINGER

Dele nr.	Navn på del og sett	Dele nr./Sett nr.	Antall
Shackle		SCH	
5	Sjakkkel	SCCH	1
6	Bolt for sjakkkel	SCCN	1
11	Splint		1
12	* Mutter for sjakkkel		1
3	Kamtapp	SCCT	1 sett
10	Stopp ring		
Pad		SCP	
4	Pad	SCCP	1
8	Hex. Hullhodebolt	SCCV	1
9	Nylon mutter		1
Skrue		SCR	
2	Skrue	SCCR	1
7	Håndtak	SCCU	1

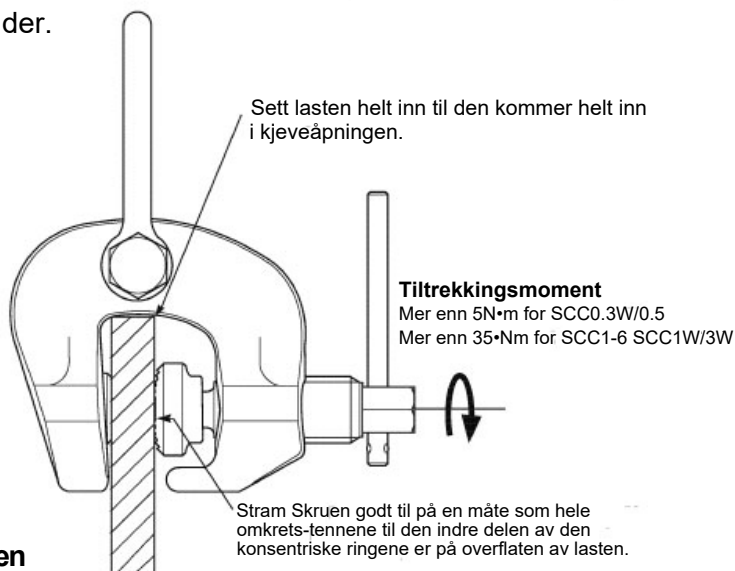
- 1) Ved bestilling angir du den nominelle kapasiteten (tonn) for varenr. (med "W" på slutten ved bred type)
(Eksempel : Skruer for SCC3 er SCCR3)
(Eksempel: Cam for SCC1W er SCCT1W)
- 2) Håndttak til SCC0.5 og SCC0.3W bestilles som en samling, og monteringsnr. er SCR0,5 (0,3 W).
- 3) Periodisk smøring er nødvendig ved kamholderen og en glidende del av kam og skruer (sfærisk del).



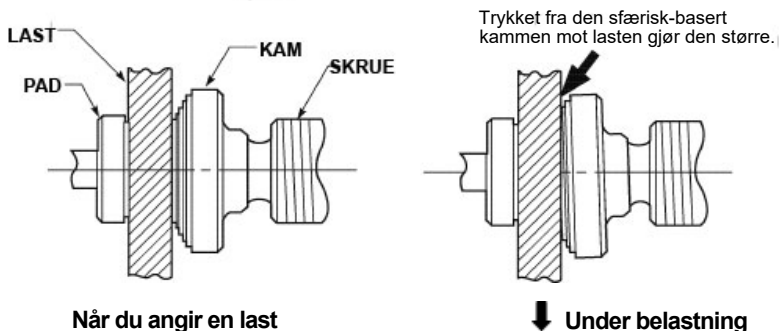
■ Slik bruker du

1.0 OPERASJONSMETODE

- 1) Skruen strammes når den dreies med urviseren, og løsner når den dreies mot klokken (Høyre skruer).
- 2) Når du installerer klemmer, sett inn last helt til den kommer i kontrakt med den dypeste av kjeveåpningen på kroppen og innstilt på en måte at hele omkretstennene til den indre delen av konsentriske ringer berører overflaten av lasten.
- 3) Se nedenfor for tiltrekking av skruens dreiemoment.
- 4) For SCC0.3W og SCC0.5, under løfteoperasjoner og lignende, må man være spesielt oppmerksomhet for å forhindre at skruen løsner ved utilsiktet kontakt av håndtak med wire eller andre gjenstander.

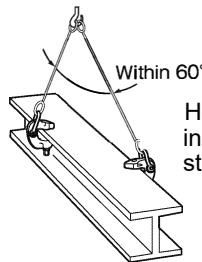
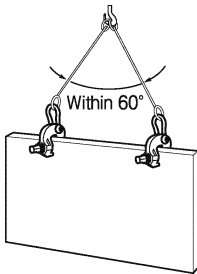


• Kam-strukturen



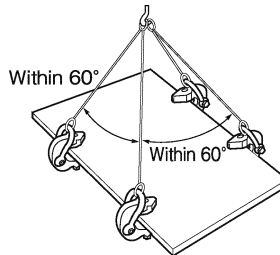
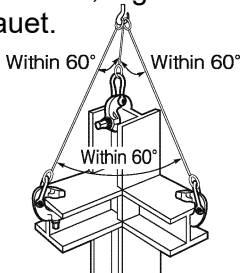
2. OPERASJONSMØNSTRE

1) Hold løftvinkelen innenfor 60° når du løfter på 2 punkter.



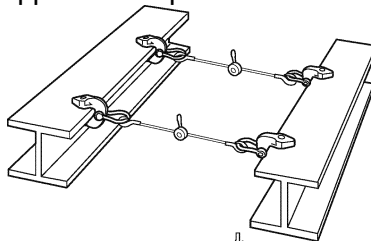
Hold løftvinkelen innenfor 60° mellom ståltauene.

2) Løft alltid på 3 eller flere punkter med kompliserte formede gjenstander, og balanser lasten med riktig klypeposisjon og lengde på ståltauet.

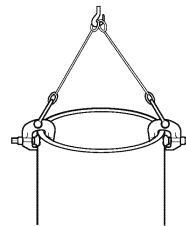


(For horisontal løft, løft alltid på 4 punkter når du løfter en stålplate plassert horisontalt til et gulvnivå)

3) Klypen kan også brukes til plassering av stålkonstruksjon for sveising, trekking og/eller suspendering. (Når klypene brukes kontinuerlig over lengre tid, vær spesielt oppmerksom på ikke å overbelaste.)



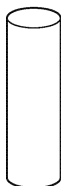
3) Klypen kan også brukes til å løfte og snu rørformede gjenstander.



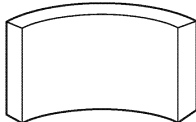
(Sylinder med indre dia. over 600mm)

5) Klypene kan ikke brukes på følgende formede strukturer.

Runde stolper



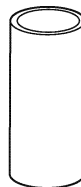
Buede former med radius under 300 mm



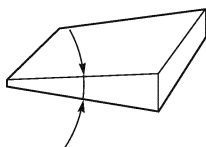
Objekter med ujevn overflate (ingen flat overflater) ved grepet.



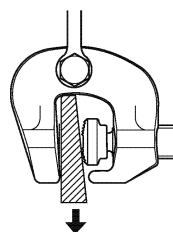
Cylinders with inner dia. under 600mm



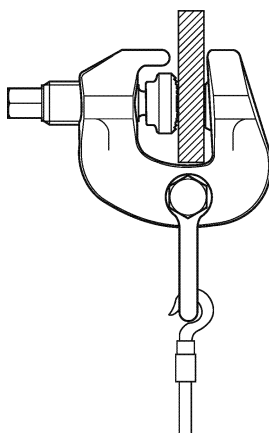
*Kile former over 8°



Selv i tilfelle kilen former seg under 8°, er det forbudt å løfte opp i avsmalnende retning.



6) Bruk som opphengsjigg er forbudt!



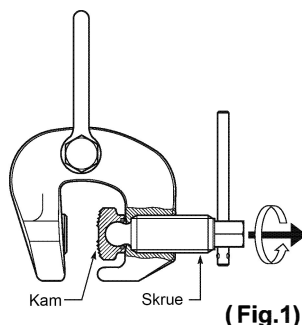
FORBUDT

3. DEMONTERING OG MONTERING

1. Demontere

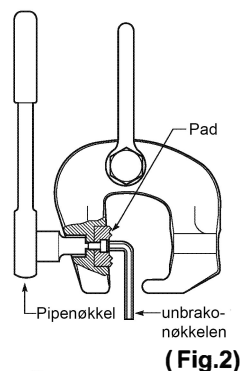
1.Kam

Vri skruen mot klokken til kam berører kroppen, og med ytterligere dreining vil kam bli tatt av. (Fig. 1)



2.Pad

Sett unbrakonøkkelen inn i sekskantet-skruen og vri med en pipenøkkel eller lignende på motsatt side for å ta av Pute. (Fig. 2)

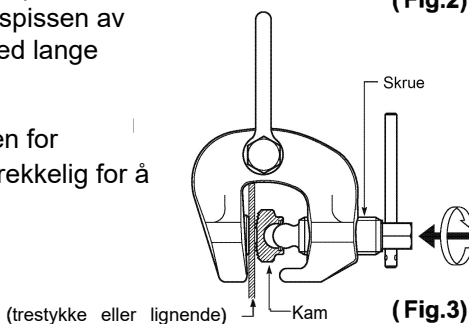


3.Sjakkell

Ta av splinten ved sjakkelbolten med lang tang eller lignende, og fjern sjakkelbolten.

2. Montering

1. Sett inn sjakkelbolten etter å ha justert hullene i sjakkell og kropp. Sett splinten i hullet på sjakkelbolten og bøy spissen av splinten til venstre og høyre med lange tangen eller lignende.
2. Utfør den omvendte prosedyren for demontering. Stram puten tilstrekkelig for å unngå rotasjon.



3. Sett en stoppring (2 stk. for SCC0.3W"-1.5 og 3 stk. for SCC3~6) ved hunnskruen til kammen og smør det sfæriske hullet. Sett et trestykke mellom puten og kammen med stoppringen og stram skruen slik at kam vil bli satt på spissen av skruen.

■ FORSIKTIGHET:

- ◆ Bruk innenfor nominell kapasitet.
- ◆ Bruk innenfor klypeområdet.
- ◆ Må ikke brukes til andre gjenstander enn stålmaterialer.
- ◆ Må ikke brukes til hard belastning (30 HRC eller høyere).
- ◆ Løft er ikke tillatt for en last som smalner nedover.
- ◆ Ikke påfør støt på lasten eller skruklypen.
- ◆ Ikke løft mer enn én plate.
- ◆ Før du bruker produktet, må du kontrollere om det er tilstopping og slitasje på tennene på kammen, skruen og andre deler.
- ◆ Ikke endre, varmebehandl, modifier, el. Da dette vil redusere kvaliteten (styrken betydelig).

■ ANNEN:

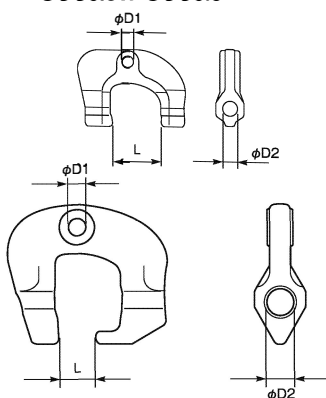
- ◆ Forespørslor om reparasjonsdeler og reparasjon.
Hvis reparasjonsdeler eller reparasjoner er nødvendig, må du slutte å bruke klypen og kontakte distributøren.

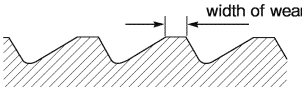
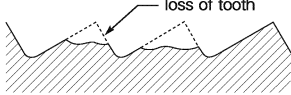
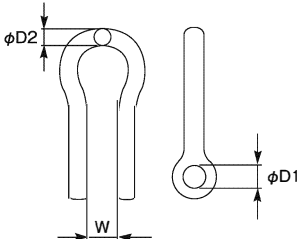
■ DAGLIG INSPEKSJON:

Utfør daglige kontroller og vedlikehold for å forhindre redusert sikkerhet og effektivitet.

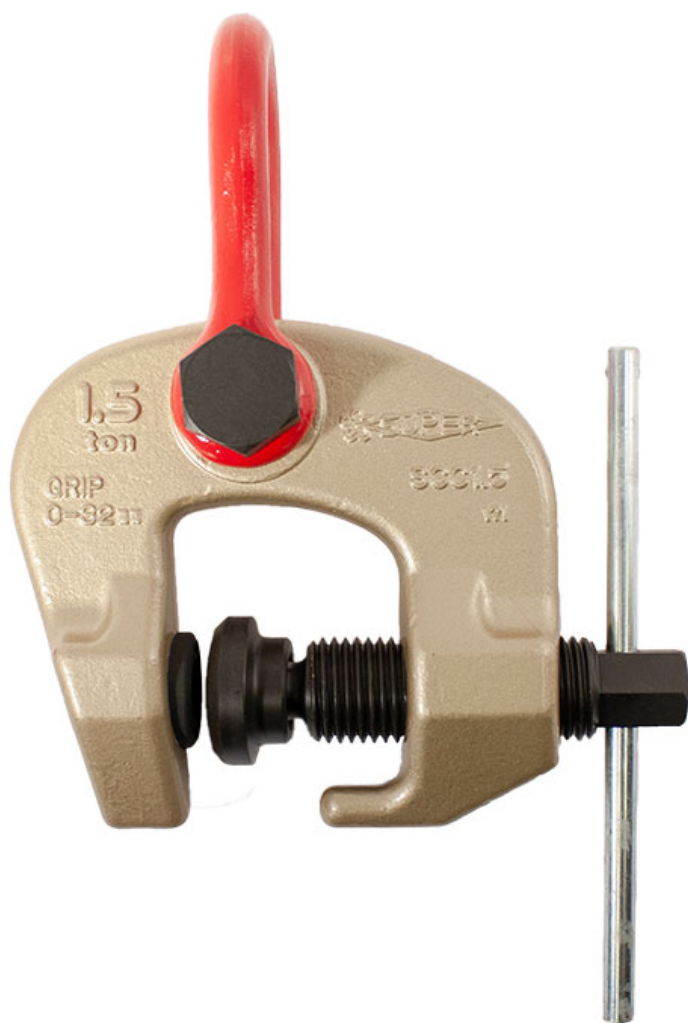
1. Kontroller at det ikke er sprekker i hullene i kroppen, kammen eller wire.
2. Kontroller om bevegelser- og smøretilstanden til hver del er god.
3. Kontroller om det er slitasje, tap eller tilstopping av tennene på kammen og skruen.
4. Referer til andre inspeksjonsstandarder.

■ INSPEKSJONSSTANDARDS FOR SCC / SCC-W

Del	Inspeksjonsmetode	Bruksgrense	Utbedring																																				
Kropp	Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Se etter slitasje eller deformasjon av hull i sjakkel og skrue. Mål kjeveåpningen.	Når funnet visuelt. Når diameteren på en del av hullets omkrets (D1/D2) overstiger den respektive størrelsen i tabellen nedenfor. Når kjeveåpningen (L) overskrider den respektive størrelsen i tabellen nedenfor. SCC0.3W•SCC0.5  <table><tr><th>Kapasitet (tonn)</th><th>0.3W</th><th>0.5</th><th>1</th><th>1W</th><th>1.5</th><th>3</th><th>3W</th><th>6</th></tr><tr><td>D1(mm)</td><td>13.5</td><td>13.5</td><td>15.5</td><td>19.5</td><td>19.5</td><td>23.5</td><td>23.5</td><td>34.5</td></tr><tr><td>D2(mm)</td><td>18.0</td><td>17.0</td><td>27.5</td><td>27.5</td><td>27.5</td><td>32.3</td><td>32.3</td><td>41.8</td></tr><tr><td>D3(mm)</td><td>128</td><td>51.5</td><td>35.7</td><td>113.4</td><td>37.8</td><td>58.8</td><td>85.1</td><td>85.1</td></tr></table> Når forskyvningen av midten av skruen og Pad overstiger 2 mm.	Kapasitet (tonn)	0.3W	0.5	1	1W	1.5	3	3W	6	D1(mm)	13.5	13.5	15.5	19.5	19.5	23.5	23.5	34.5	D2(mm)	18.0	17.0	27.5	27.5	27.5	32.3	32.3	41.8	D3(mm)	128	51.5	35.7	113.4	37.8	58.8	85.1	85.1	Kast
	Kapasitet (tonn)	0.3W	0.5	1	1W	1.5	3	3W	6																														
D1(mm)	13.5	13.5	15.5	19.5	19.5	23.5	23.5	34.5																															
D2(mm)	18.0	17.0	27.5	27.5	27.5	32.3	32.3	41.8																															
D3(mm)	128	51.5	35.7	113.4	37.8	58.8	85.1	85.1																															
Skrue	Visuelt kontroller eller bruk farge fargestoffer for å finne sprekker. Kontroller visuelt for bøyning og riper. Mål for slitasje på gjengene.	Når det blir funnet visuelt. Når forskyvningen av skruesenteret overskrider 2 mm. Når bevegelsen ikke er jevn. Når diameteren på enhver omkrets av tråder blir mindre enn den respektive størrelsen i tabellen nedenfor. <table><tr><th>Kapasitet (tonn)</th><th>0.3W</th><th>0.5</th><th>1</th><th>1W</th><th>1.5</th><th>3</th><th>3W</th><th>6</th></tr><tr><td>Diameter (mm)</td><td>19.3</td><td>17.3</td><td>29.3</td><td>29.3</td><td>29.3</td><td>34.2</td><td>34.2</td><td>43.7</td></tr></table>	Kapasitet (tonn)	0.3W	0.5	1	1W	1.5	3	3W	6	Diameter (mm)	19.3	17.3	29.3	29.3	29.3	34.2	34.2	43.7	Erstatt																		
Kapasitet (tonn)	0.3W	0.5	1	1W	1.5	3	3W	6																															
Diameter (mm)	19.3	17.3	29.3	29.3	29.3	34.2	34.2	43.7																															

Del	Inspeksjonsmetode	Grense for bruk	Utbedring																																				
Kam og Pad	Kontroller eller mål graden av slitasje visuelt.	Når slitasjegraden overstiger 0,5 mm. 	Erstatt																																				
	Visuelt kontrollere eller bruke fargestoffer for å finne sprekker i bunnen av tennene.	Når funnet visuelt. 																																					
	Kontroller visuelt om det er brukket tenner.	Når den ødetagte tannen er funnet. 																																					
Sjakkell	Mål slitasje og deformasjon ved hullet.	Når diameter på enhver del av omkretsen på hullet (D1) overstiger den respektive størrelsen i tabellen nedenfor. Når diameteren på enhver del av omkretsen av et hull blir mindre enn den respektive størrelse i tabellen nedenfor.  <table data-bbox="511 1102 941 1214"><tr><td>Kapasitet (tonn)</td><td>0,3W</td><td>0,5</td><td>1</td><td>1W</td><td>1,5</td><td>3</td><td>3W</td><td>6</td></tr><tr><td>D1 (mm)</td><td>13,5</td><td>13,5</td><td>15,5</td><td>19,5</td><td>19,5</td><td>23,5</td><td>23,5</td><td>34,5</td></tr><tr><td>D2 (mm)</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>11,5</td><td>15,5</td><td>15,5</td><td>18,5</td><td>18,5</td><td>31,5</td></tr><tr><td>W (mm)</td><td>16,5</td><td>16,5</td><td>23,5</td><td>27,5</td><td>27,5</td><td>32,5</td><td>32,5</td><td>52,5</td></tr></table>	Kapasitet (tonn)	0,3W	0,5	1	1W	1,5	3	3W	6	D1 (mm)	13,5	13,5	15,5	19,5	19,5	23,5	23,5	34,5	D2 (mm)	9,5	9,5	11,5	15,5	15,5	18,5	18,5	31,5	W (mm)	16,5	16,5	23,5	27,5	27,5	32,5	32,5	52,5	Erstatt
	Kapasitet (tonn)	0,3W	0,5	1	1W	1,5	3	3W	6																														
D1 (mm)	13,5	13,5	15,5	19,5	19,5	23,5	23,5	34,5																															
D2 (mm)	9,5	9,5	11,5	15,5	15,5	18,5	18,5	31,5																															
W (mm)	16,5	16,5	23,5	27,5	27,5	32,5	32,5	52,5																															
Sjakkell-bolt	Mål slitasje ved skaft. Se visuelt etter deformasjon.	Når diameteren på en del av omkretsen av boltskaftet blir mindre enn den respektive størrelsen i tabellen nedenfor. <table data-bbox="511 1335 941 1406"><tr><td>Kapasitet (tonn)</td><td>0,3W</td><td>0,5</td><td>1</td><td>1W</td><td>1,5</td><td>3</td><td>3W</td><td>6</td></tr><tr><td>Diameter (mm)</td><td>11,5</td><td>11,5</td><td>13,5</td><td>17,5</td><td>17,5</td><td>21,5</td><td>21,5</td><td>32,5</td></tr></table> Når den er skadet, løsnet eller mangler.	Kapasitet (tonn)	0,3W	0,5	1	1W	1,5	3	3W	6	Diameter (mm)	11,5	11,5	13,5	17,5	17,5	21,5	21,5	32,5																			
Kapasitet (tonn)	0,3W	0,5	1	1W	1,5	3	3W	6																															
Diameter (mm)	11,5	11,5	13,5	17,5	17,5	21,5	21,5	32,5																															

Del	Inspeksjonsmetode	Bruksgrense	Utbedring
Splint	Sjekk visuelt tilstand.	Når skadet eller mangler.	Erstatt
Sjakkelmutter (SCC0.3W) (SCC0.5)	Sjekk visuelt tilstand.	Når skadet eller mangler.	Erstatt



Importør:

Crane Partner AS

Jekteviken 6, 5006 Bergen, Norway

Tlf.: +47 55 32 58 00

post@cranepartner.no

www.cranepartner.no