



Plateklype for vertikalt løft

(Låsehåndtak type med universal sjakkel)

SVC-E

Brukermanual



Denne brukermanualen forklarer den grunnleggende driften og håndteringen av skruklypen. Les denne brukermanualen nøye før bruk og følg forholdsreglene for sikker bruk.

SUPER TOOL CO., LTD.



plateklyper er energibesparende løfteutstyr som er utviklet med det formål å transportere stålmaterialer.

Riktig bruk

Bruk plateklypen etter nøye lesing og forståelse av denne bruksanvisningen for å forbedre effektiviteten og driftssikkerheten.

Førsteklasses effektivitet og økonomi

Avanserte funksjoner, rimelighet og allsidige applikasjoner av fint og nøye utformede  plateklypen sikrer førsteklasses effektivitet og økonomi.

Spesielle hensyn og sikkerhet

Vi gjennomfører en trekktest med en belastning tre ganger (eller to ganger) nominell kapasitet, og et serienummer merkes på hvert produkt, og retter dermed en spesiell oppmerksomhet mot sikkerhet.

Forholdsregler for sikker drift

(Side 1"-10 er felles for alle skruklypemodeller)

Les denne bruksanvisningen nøye før bruk.

Feil bruk av plateklyper kan medføre fare, for eksempel fall av last.

Opplæring ihht. "kransikkerhetsforskrifter", "bruksanvisning for plateklyper", "selskapets driftsstandarder", etc. bør gis før faktisk bruk, ikke bare til bedriftseiere som har kjøpt klyper, men også til operatørene for å sikre at faktiske operatører har fått nok kunnskap, sikkerhetsinformasjon og forholdsregler for klypene.

Sikkerhetsforanstaltninger er delt inn i to klassifiseringer i denne håndboken; "Advarsel" og "Forsiktig".



ADVARSEL:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til død eller alvorlig skade.



FORSIKTIG:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til middels skade eller liten skade, eller kan føre til skade på eiendom.

Selv om det bare er nevnt i  Forsiktig, ved ikke å overholde dem kan dette fortsatt føre til en alvorlig katastrofe. Som sådan, ikke unnlat å være oppmerksom både på ADVARSEL og FORSIKTIG som er av stor betydning.

Betydninger av tegn

Tegnene  og  indikerer at forholdsregler bør tas. Innholdet i advarsel eller forsiktighet er beskrevet ved hvert tegn.

Tegnene  indikerer forbudte handlinger.

Tegnene  angir at en handling håndheves eller instruerer.

Topunktsløft for  høyre figur

※ Etter å ha lest denne håndboken, sørg for å holde den på et sted med enkel tilgang til alle brukere.

1. Håndtering generelt

ADVARSEL

- Ikke bruk før innholdet i bruksanvisningen, og forsiktighetsregler er grundig lest og forstått.
- Ikke bruk uten opplæring.
- Pass på at du klarer området for operasjonen for løfting eller dreining av en last mot mulig fall eller falle over.
- Skal ikke brukes til andre formål enn det som er tiltenkt.



Forbudt

- Sørg for å utføre en inspeksjon med jevne mellomrom og før hver operasjon.



Instruert

2. Kontroller før bruk

ADVARSEL

- Ikke bruk klyper uegnet til bruksmetoden.
- Ikke bruk klyper av unormal tilstand; deformert, sprukket, slitt, funksjonsfeil osv.
- Hvis lasten er under følgende forhold, må du ikke bruke klypen: (Et skjørt materiale, høy hardhet, lav hardhet eller ekstremt lav hardhet, eller en klype med den gripende delen redusert mer enn 8°)
- Kontroller type, nominell kapasitet, klypeområde og "periodisk inspeksjon fullført" etikett som vises på klypehuset.
- Lasten som skal løftes skal være innenfor et tillatt område med nominell klypekapasitet.
- Lasttykkelsen skal være innenfor angitt klypeområde.



Forbudt



Instruert

FORSIKTIG

- Ikke bruk plateklypen til å løfte under følgende forhold:
- (Last som skal løftes er mer enn 150 °C, eller i en atmosfære eller i løsning av syre eller alkaliske kjemikalier under minus 20 °C)



Forbudt

- Stropper som skal brukes sammen med skruklypen skal være egnet for løft.



Instruert

3. Løfteoperasjon

 ADVARSEL	
- Ikke bruk plateklypen til løft på kun et punkt. (unntatt spesialprodukter eller spesialbestilte produkter) - Ikke bruk plateklypen på følgende måter: løfting av to eller flere individuelle gjenstander om gangen. (overlappende belastninger, polstret last osv., eller sidegrep) - Ikke bruk plateklypen til å trekke ut stålplateplate fra stålplatebunken eller til vertikal løfting av platen. - Ikke bruk klemmen når sterk vind kan true med fare.	 Forbudt
Bruk to eller flere plateklypen på en balansert måte for å holde balansen på lasten.	 Two point lift
- Løftevinkelen på plateklypen og delevinkelen skal være holdt innenfor de tillatte vinklene i henhold til type. Lasten skal settes inn i den innerste enden av kjeven åpen. - Når du bruker plateklypen med en låsemekanisme, må du være sikker på at låsen er aktivert.	 Instruert
 ADVARSEL	
- Er det olje, maling, kalk, rust, etc. på gripeputen, ikke bruk plateklypen. - Ikke slipp plateklypen eller dra på bakken.	 Forbudt

4. Drift med kran

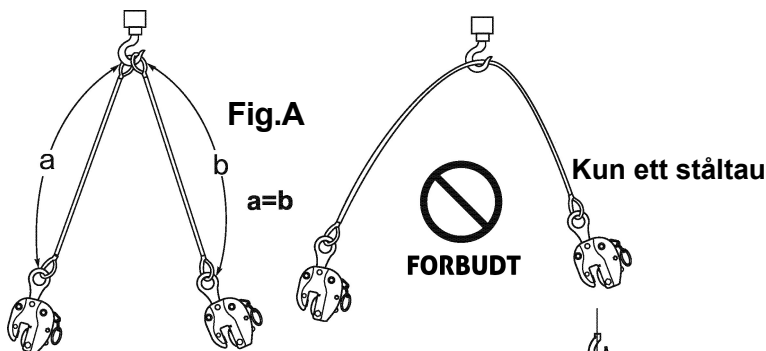
 ADVARSEL	
- Løft aldri en last som overskrider den nominelle kapasiteten. - Ikke bruk en kran på en slik måte at den påvirker lasten eller plateklypen. - Ikke la en person stå på lasten eller bære ham. - Ikke løft en last som ikke er fri for andre gjenstander. - Ikke løss ut låsen på plateklypen mens du løfter lasten. - Unngå utilsiktet kontakt ved belastning til et tilstøtende medlem eller plateklypen, som er fjernet fra lasten.	 Forbudt

• Stopp løfteoperasjonen med kran et øyeblikk når belastning påføres universalsjakkelen for en sikkerhetskontroll. (dybden på lasten inn i klypeåpningen; låsestatus). • Stopp løfteoperasjonen av kranen like før lasten når bakken, og kontroller følgende: (helling eller fall over på lasten og sikkerheten rundt lastens landingsområde)	 Instruert
 FORSIKTIG	
• Ikke bruk kranen på en slik måte at lasten dras langs bakken. • Ikke la kranen (eller taljer ol.) stå uten tilsyn mens lasten løftes med klypen.	 Forbudt
• Heving og senking av krane bør gjøres sakte og forsiktig.	 Instruert

5. Vedlikehold, lagring og endring

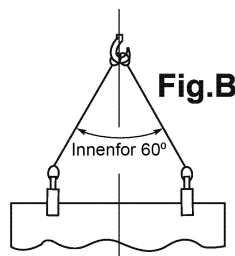
 ADVARSEL	
• Du må aldri endre plateklypen og tilbehøret. • Ikke sveis eller bruk varme på plateklypen eller tilbehøret. • Ikke bruk andre deler enn Supertools originale deler. • Plateklypen som krever reparasjonen, skal oppbevares på et annet sted sånn at de ikke brukes ved en feiltakelse.	 Forbudt
• Personer med spesialisert kunnskap utpekt av bedriftseieren skal utføre vedlikeholds- og reparasjonsarbeid. • Når det oppdages unormalitet med plateklypen, må du ikke bruke den og umiddelbart reparere eller kaste den. • Fjern, om noen, maling eller gjørme som har festet seg til beveglige deler på plateklypen, kammene og padsene.	 Instruert
 FORSIKTIG	
• Utfør vedlikehold/reparasjon uten last i plateklypen. • Utfør vedlikehold/reparasjon etter at du har lagt ut et skilt som indikerer at du holder på med reparasjon/vedlikehold. • Husk å smør olje på de roterende delene av plateklypen (rundt pinnene), føringssporene, glide-delene osv. • Pass på å oppbevare plateklypen innendørs.	 Instruert

1. Generell advarsel for bruk (felles for alle klypemodellene)
 2. Pass på at du velger riktige plateklypen for bruk.
 3. Vær spesielt oppmerksom på å holde løfteretningen (ståltau/kjettingsling vinkel).
 4. Bekreft vekten på lasten. Ikke overskrid maksimal kapasitet (WLL, tonn) på plateklypen. (Overbelast aldri.)
 5. Gjennomgå før bruk, bekreft følgende:
 - a. Riktig kapasitet på plateklypen.
 - b. Ingen unormale bevegelser på plateklypen eller løse bolter.
 - c. Ingen olje eller andre fremmedlegemer på overflaten av kammen og puten.
 6. Må aldri brukes til last utenfor klypeområdet.
- Når du installerer plateklypen, setter du inn en løftebelastning helt til den kommer i kontakt med den dypeste kjeveåpningen på hoveddelen.
7. Avhengig av klypens modell eller kapasitet, kan det hende at kamtennene ikke biter tilstrekkelig når lasten er et hardt eller lett materiale (Mindre enn 1/5 av maksimal kapasitet eller mindre enn 1/4 av maksimal klypeområde). Bekreft tilstanden til plateklypen for økt sikkerhet.
 8. Kontroller at sikkerhetslåsen er helt innkoblet i tilfelle plateklypen har en innebygd lås.
 9. Kontroller at belastningen er godt balansert. Bestem klypeposisjonen eller tyngdepunktet på ståltauet riktig. Det er spesielt viktig å bestemme det horisontale tyngdepunktet.
 10. Når du løfter på 2 punkter, må du passe på å bruke to ståltau/kjettingsling og gjøre dem like lange. (Fig. A)



10. Når du løfter på 2 punkter, må du holde løftvinkelen innenfor 60° (Fig. B)

(Følg standardene hvis løftvinkel er spesifisert avhengig av elementer.) Hvis lasten er lang, bruk en spreder-bom.



11. Løft aldri to eller flere stålplater eller stålelementer om gangen.
12. Lasten kan bevege seg i en uventet retning når den løftes av bakken for å finne gravitasjons-senter og klype posisjonen for sikker heving. Tilstrekkelig forsiktighet bør utvises til klypen med lasten blir helt balansert.
13. Ved endring av retning for lasten eller lignende operasjoner, må alt personell være borte fra operasjonsområdet. (Fig.C)

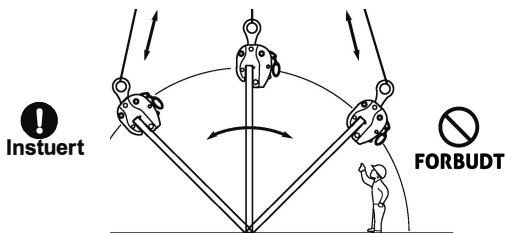
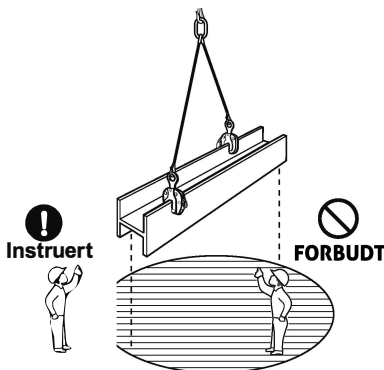


Fig.C

14. Ikke sitt på lasten under løft. Bruk aldri klypen for å løfte eller bære person.
15. Hold inverteringsvinkelen til stålplaten innenfor 30° . (Fig. D)

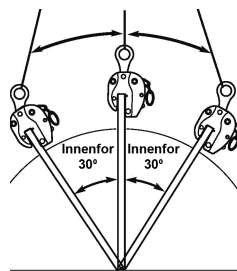


Fig.D

16. Før bruk må lastens overflate alltid være ren og fri for kalk, belegg eller andre fremmedlegemer som vil redusere klypekraften betydelig.
17. Ved heving må det gis spesiell oppmerksomhet for å forhindre at ståltauet løsner ved utilsiktet kontakt med andre gjenstander.
18. Når du hever igjen etter at lasten er satt på bakken, må du kontrollere klypetilstanden på nytt.
19. Ikke bruk klypen til å løfte varm last eller i korrosjonsvæske fordi sikkerhetsfaktoren og holdbarheten reduseres under slike forhold.
20. Ikke endre klypen ved sveising, kutting med gass eller ved annen modifikasjon.
21. Ikke sveis elektrisk en last mens den løftes med klypen.
22. Utfør daglig vedlikehold og smøring.

■ Vedlikehold og inspeksjon

■ Vedlikehold

Daglig vedlikehold er viktig for effektiv og sikker drift selv under hard bruk, og for slike formål, vennligst følg følgende:

- (1) Angi bruks-standarder og kontroll
- (2) Hold klypen innendørs.
- (3) Kontroller følgende for å opprettholde det i god stand:
 - (a) Driftstilstand.
 - (b) Eventuell slitasje, skade eller tilstopping på tennene på kam og pute.
 - (c) Deformasjon av hovedkroppen - spesielt ved kjeveåpning.
- (4) Skill samsvarende klyper og andre farlige gjenstander, identifisert under bruk eller inspeksjon og noter de defekte delene. Utfør vedlikehold snarest.
- (5) For lagring, plasser mykt materiale som trebrikke i mellomkam og pute for å beskytte tennene.
- (6) Utfør inspeksjon og vedlikehold en gang i uken ved å referere til "Inspeksjonsstandards". Smør glidende seksjoner med jevne mellomrom. (Fjern imidlertid olje ved tennene på kam og pute.)

■ Periodisk inspeksjon

Utfør periodisk inspeksjon i henhold til de periodiske inspeksjons- og vedlikeholdsstandardene. Funksjoner og levetiden til klypen kan variere i stor grad, da de brukes i variert under forskjellige bruksforhold. Derfor er forberedelse og praktisk håndterings-/inspeksjonsstandarder av brukerne selv anbefalt. Vi ber deg om å etablere fullstendig vedlikehold og kontroll for å sikre sikkerhet i forhold til produsentens inspeksjonsstandard av av klypene. Plateklypen er konstruert for enkel utskifting av deler og unnlater derfor ikke å bytte ut defekte deler. Det anbefales også å holde reservedeler til enhver tid. I din forberedelse av standardene, vær spesielt oppmerksom på følgende:

- (1) **Drifts- og vedlikeholdsstandards**
 - (a) Utarbeidelse av brukskriterier (form på last og driftsmetoder).
 - (b) Grundig forståelse og overholdelse av forsiktighetsregler ved håndtering.
 - (c) Vedlikehold og lagring.
 - (d) Regler for inspeksjon og kontroll på stedet.

(2) Standarder for periodisk inspeksjon

- (A) Etablering av data for periodisk inspeksjon.
- (B) Etablering av inspeksjons- og vedlikeholdsmetoder.
 - (a) Inspeksjonsperiode.
 - (b) Person med ansvar for inspeksjonen.
 - (c) Inspeksjonssted.
 - (d) Verktøy og enheter for inspeksjon.
 - (e) Etablering av tillatt bruksgrense.
 - (f) Eksplisitt betegnelse på vedlikehold og reparasjonsmetoder.

3. Produsentens inspeksjonsmetode

Selskapets inspeksjons-prosedyrer er som følger.

Se etter:

- (1) Bevegelser.
- (2) Slitasje, tap og/eller tilstopping av/ved tennene på kammen og skruen.
- (3) Deformasjon av klypekroppen.
- (4) Deformasjon av sjakkel.
- (5) Status for bits, pinner, lenker og fjører.
- (6) Dype riper generelt.
- (7) Andre kontrollelementer basert på standardene.

LØFTEVINKEL OG SIKKER BELASTNING PÅ WIRE

Belastning (sikker belastning) av wire varierer også med løftevinkelen. Velg derfor et wire med riktig diameter med hensyn til løftevinkelen.

(Bruddbelastningen som er angitt i tabellen nedenfor, refererer til no.4. 6x24A-klassen av JIS G3525.)

Korrelasjon mellom løftevinkel og sikker belastning av wire (ved topunktsløft)

D Wire dia (mm)	σ Brudd- last (tonn)	W Sikker last på en wire) $W=a/S$ (sikkerhets faktor S=6) (tonn)	0°	30°	45°	60°	90°	120°
(Endringer i løfteeffektivitet på grunn av løftevinkel. I %)								
100%								
96%								
92%								
86%								
70%								
50%								
Maks. tillatt belastning (sikker belastning) på to tau (tonn)								
8	3.21	0.54	1.08	1.04	0.99	0.93	0.76	0.54
9	4.06	0.68	1.36	1.31	1.25	1.17	0.95	0.68
10	5.02	0.84	1.68	1.61	1.55	1.44	1.18	0.84
11.2	6.29	1.05	2.1	2.02	1.93	1.81	1.47	1.05
12.5	7.84	1.31	2.62	2.52	2.41	2.25	1.83	1.31
14	9.83	1.64	3.28	3.15	3.02	2.82	2.3	1.64
16	12.8	2.13	4.26	4.09	3.92	3.66	2.98	2.13
18	16.2	2.7	5.4	5.18	4.97	4.64	3.78	2.7
20	20.1	3.35	6.7	6.43	6.16	5.76	4.69	3.35
22.4	25.2	4.2	8.4	8.06	7.73	7.22	5.88	4.2
25	31.3	5.22	10.44	10.02	9.6	8.98	7.31	5.22
28	39.3	6.55	13.1	12.58	12.05	11.27	9.17	6.55
30	45.1	7.52	15.04	14.44	13.84	12.93	10.53	7.52
31.5	49.8	8.3	16.6	15.94	15.27	14.28	11.62	8.3
33.5	56.3	9.38	18.76	18.01	17.26	16.13	13.13	9.38
35.5	63.2	10.52	21.06	20.22	19.38	18.11	14.74	10.53

Merk. For firepunkts løfting, multipliserer du den tilsvarende figuren i tabellen med 2 for å få den maksimale tillatte belastningen (sikker belastning).

Forenklet beregningsmetode for wirediameter og sikker belastning (ettpunktsløft)

1) $D = \sqrt{W \times C}$

2) $W = \frac{D^2}{C}$

Hvor D: wire diameter(mm)

W: Sikker last(tonn)

C : konstant=120

(Sikkerhetsfaktor S=6)

★ For å finne diameteren på wire for 3 tonn:

① $D = \sqrt{W \times C}$

$D = \sqrt{3 \times 120} = \sqrt{360} = 19 \rightarrow 20\text{mm}$

★ For å finne servicebelastningen (sikker belastning) på wire med 25 mm diameter.

② $W = \frac{D^2}{C}$

$W = \frac{25^2}{120} = \frac{625}{120} = 5.2 \rightarrow 5.2\text{tonn}$



Plateklype for vertikalt løft

(Låsehåndtak type med universal sjakkel)

SVC-E

Driftsmanual og inspeksjonsstandarder



Plateklype for vertikalt løft

(Låsehåndtak type med universal sjakkel)

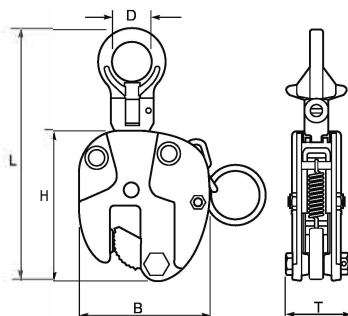
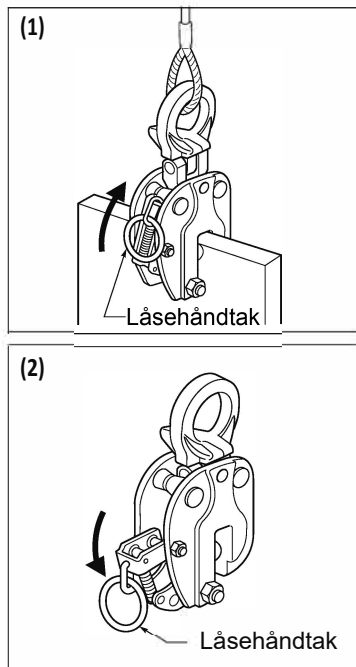
SVC-E

Senk klypen ned på platen (gjenstanden som skal løftes) med fjærspenningen av. Pass på at enden av platen er tilstrekkelig dypt inn til det rødt merke på klypekjeften. Når du løfter fra horisontalt, plasser kort støtter under platen.

Løft låsehåndtaket opp i øvre posisjon (løft) som vist på (1).

Man løser ut av platen, åpner låsehåndtak som vist i (2) etter at ståltauet er slakt. Når du løser platen horisontalt, må du legge korte støtter under for ikke å skade delen til låseenheten.

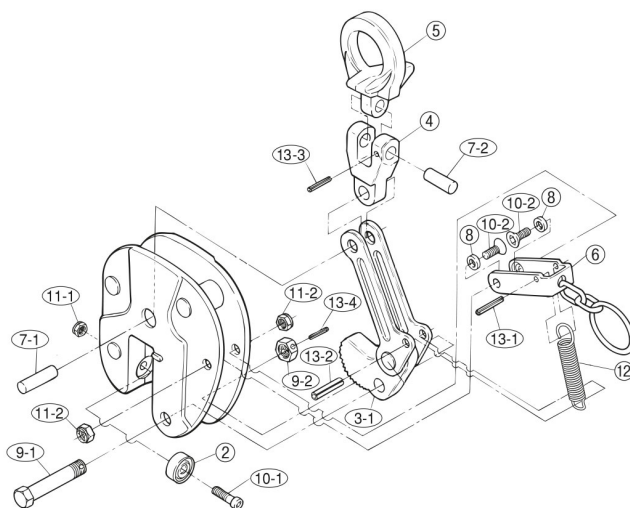
Advarsel : Låsehåndtak må ikke reverseres før platen er i ro.



(Enhet: mm)

Artikkel nr.	Kapasitet (tonn)	Åpning	D	L	H	B	T	Vekt (kg)
SVC0.3E	0.3	0 - 16	26	157-176	110	100	49	1.5
SVC0.5E	0.5	0 - 19	30	180-204	125	110	54.5	2.1
SVC1E	1	0 - 25	35	223-257	160	130	65	3.7
SVC1.5E	1.5	0 - 28	45	254-290	174	150	74	5.5
SVC2E	2	0 - 32	55	292-335	194	162	76	7.0

RESERVEDELER OG SAMMENSTILLINGER Modell: SVC-E



Del nr.:	Delnavn	Del id.:
SHACKLE ASSEMBLY		
4	Connector	SVCJ
5	Shackle	SVCH
7-1	Connectina oin(Lona)	SVCY
7-2	Connecting pin(Short)	SVCX
13-3	Spring pin	SVCR
CAM ASSEMBLY		
3-1	Cam • Link	SVCT
13-2	Spring pin	SVCU
CAM SUPPORT PIN ASSEMBLY		
9-1	Support bolt for cam	SVCK
9-2	Support nut for cam	SVCO
13-4	Spring pin	SVCO
PAD ASSEMBLY		
2	Pad	SVCP
10-1	Hex.socket head cap	SVCV
11-1	screw Nylon nut	SVCV
HANDLE ASSEMBLY		
6	U-handle	SVCG
10-2	Hex. socket flat head bolt	SVCF
11-2	U-nut	SVCF
8	Collar	SVCZ
13-1	Spring pin	SVCQ
12	Spring	SVCS

Erstatningsprosedyre for kam(cam) og pad

Demontere

A) PAD (2)

1. Ta ut ved å løsne hovedskruen(10-1) og mutteren(11-1).

B) CAM (3-1)

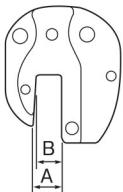
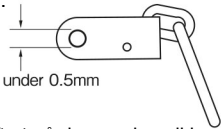
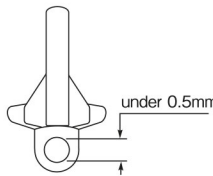
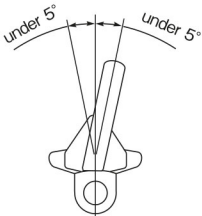
1. Trekk ut fjærstift(13-4) for bolt(9-1) og mutter(9-2).
2. Ta ut bolt(9-1) og mutter(9-2). Pass på at fjæren(12) ikke er spent før du tar ut.
3. Løsne sjakkelen (5) ved å trekke ut koblingsstiften (7-2) etter å ha tatt ut fjærstiften (13-3) for koblingen (4).
4. Trykk ned koblingen(4) og skyv ut kontaktpinnen (7-1) med stiftestanser eller lignende gjennom det lille hullet på baksiden av kroppen etter å ha tatt tilkoblingspinnen (7-1) på linje med hullet i hoveddelen.
5. Ta ut kontakt(4) og kam(3-1) . Trekk ut fjærstiften(13-2) i kam(3-1)-siden for å ta ut fjæren(12).

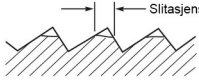
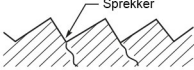
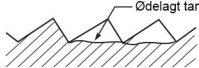
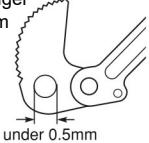
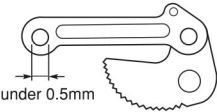
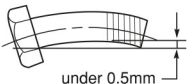
Sette sammen igjen

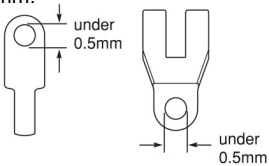
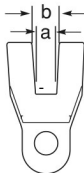
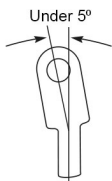
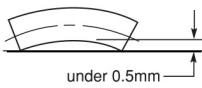
A) PAD og (B) KAM

Monter pad(2) og kammen (3-1) med omvendt rekkefølge av demontering.

Standards for checking clamps (Model:SVC-E)

Del	Inspeksjonsmetode	Tillatt grense	Arsaker til problemet
Kropp	Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Mål kjeveåpningen Visuelt kontroller og mål hver seksjon for andre former for deformasjon.	Kasser klypen når det blir funnet sprekker. Kasser klypen når forskjellen mellom "A" og "B" overstiger 5%. 	*Overbelastning *Dynamiske belastninger *Overbelastning *For stor heisevinkel *Overbelastning *For stor heisevinkel
U-håndtak	Mål bolthullet for slitasje og deformasjon. Visuelt kontroller eller mål andre deler for deformasjon.	Skift ut når slitasjen og deformasjonen overstiger 0,5 mm.  Skift ut når bevegelsen ikke er jevn.	*Slitasje forårsaket av gjentatt bruk *For stor heisevinkel *Overbelastning *For stor heisevinkel
Sjakke	Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Kontroller og mål stiftullet visuelt for slitasje og deformasjoner. Kontroller og mål visuelt for bøyninger eller andre former for deformasjoner.	Kasser når det blir funnet sprekker. Skift ut når slitasjen og deformasjonen overstiger 0,5 mm.  Bytt ut når deformasjonen eller sløret overstiger 5 grader fra midten eller klypen. 	*Overbelastning *Dynamiske belastninger *For stor heisevinkel *Overbelastning *Overbelastning *Dynamiske belastninger *For stor heisevinkel

Del	Inspeksjonsmetode	Tillatt grense	Årsaker til problemet
Kam og Pad	Kontroller og mål mengden slitasje visuelt.	 Kapasitet 0.3T 0.5T 1T 1.5T 2T Tillatt grense av slitasjebredden under 0.5mm	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * Slitasje fra å bruke på for hardt materiale
	Kontroller visuelt eller bruk fargestoffer for å lokalisere sprekker i bunnen av tennene.	Bytt når sprekker er funnet. 	* Overbelastning * Dynamiske belastninger * Slitasje fra å bruke på for hardt materiale
	Se visuelt etter ødelagte tenner på pad.	Bytt ut når 1 tann eller flere er ødelagt. 	* Overbelastning * Dynamiske belastninger * Slitasje fra å bruke på for hardt materiale
	Mål pinnehullet og sjekk for slitasje og deformasjon.	Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm  under 0.5mm	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * Utilstrekkelig smøring * Overbelastning
Kobling	Kontroller og mål visuelt for bøyninger og andre former for deformasjoner. Mål pinnehullet og sjekk for slitasje og deformasjon.	Bytt ut når uvanlige lyder genererer eller når bevegelsen ikke er jevn. Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm.  under 0.5mm	* Overbelastning * For stor heisevinkel * Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * Utilstrekkelig smøring * Overbelastning
Kam Støttebolt - Pin	Mål skaftet og se etter slitasje Kontroller visuelt eller bruk fargestoffer for å lokalisere sprekker. Kontroller og mål visuelt for bøyninger og andre former for deformasjon.	Skift ut når slitasjen overstiger 0,5 mm. Bytt når sprekker er funnet. Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm  under 0.5mm	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * Utilstrekkelig smøring * Overbelastning * Dynamiske belastninger * For stor heisevinkel * Overbelastning * Dynamiske belastninger * For stor heisevinkel * Tretthet fra gjentatt bruk

Del	Inspeksjonsmetode	Tillatt grense	Årsaker til problemet
Koblings- stykke	Kontroller visuelt eller bruk fargestoffer for å lokalisere sprekker eller feil.	Bytt når sprekker er funnet.	* Overbelastning * Dynamiske belastninger * For stor heisevinkel
	Mål pinnehullet og sjekk for slitasje og deformasjon.	Skift ut når slitasjen og deformasjonen overstiger 0,5 mm. 	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * Utilstrekkelig smøring * Overbelastning
	Kontroller og mål visuelt for bøyninger.	Erstatt når forskjellen mellom "a" og "b" overskrider 1 mm.  Bytt ut når deformasjonen eller sløret overstiger 5° grader fra midten av klypen. 	* Overbelastning * Dynamiske belastninger * For stor heisevinkel
Koblings- pin Lang/kort	Mål akselen og kontroller om den er slitt.	Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm.	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * Utilstrekkelig smøring
	Kontroller og mål visuelt for bøyninger og andre former for deformation.	Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm. 	* Overbelastning * Dynamiske belastninger

Del	Inspeksjonsmetode	Tillatt grense	Arsaker til problemet
Fjær	Bekreft at fjæren genererer en konstant startbelastning på kammen når U-håndtaket er på plass.	Skift ut når deformasjon forhindrer en normal fjærkraft. Skift også ut når vekten av sjakkelen og kammen forårsaker en klaring på over 1 mm ved klemseksjonen når U-håndtaket er på plass med klemmål 0mm.	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk
	Kontroller begge ender av kroken visuelt for sprekker og deformasjon.	Skift ut når det er mye slitasje på innsiden av krokseksjoner, eller når det er mulighet for at deformasjonen vil føre til at våren løsner fra fjærstiften.	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk
	Bekreft at fjæren sitter fast når den har naturlig lengde.	Erstatt når lengden overstiger 5 %.	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk
Bolt krage og mutter for U-håndtak	Measure the bolt and the collar for wear.	Skift ut når slitasjen overstiger 0,5 mm.	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * For stor heisevinkel
	Kontroller og mål visuelt for feller bøyninger.	Bytt ut når bevegelsen ikke er jevn.	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk * For stor heisevinkel
	Sjekk mutterne visuelt.	Skift ut når mutterne løsner eller er løs.	* Slitasje forårsaket av gjentatt bruk

■ FORSIKTIGHET:

- ◆ Bruk innenfor nominell kapasitet.
- ◆ Bruk innenfor klypeområdet.
- ◆ Må ikke brukes til andre gjenstander enn stålmaterialer.
- ◆ Må ikke brukes til hard belastning (30 HRC eller høyere).
- ◆ Løft er ikke tillatt for en last som smalner nedover.
- ◆ Ikke påfør støt på lasten eller skruklypen.
- ◆ Ikke løft mer enn én plate.
- ◆ Før du bruker produktet, må du kontrollere om det er tilstopping og slitasje på tennene på kammen, skruen og andre deler.
- ◆ Ikke endre, varmebehandl, modifier, el. Da dette vil redusere kvaliteten (styrken betydelig).

■ ANNEN:

- ◆ Forespørslor om reparasjonsdeler og reparasjon.
Hvis reparasjonsdeler eller reparasjoner er nødvendig, må du slutte å bruke klypen og kontakte distributøren.

■ DAGLIG INSPEKSJON:

Utfør daglige kontroller og vedlikehold for å forhindre redusert sikkerhet og effektivitet.

1. Kontroller at det ikke er sprekker i hullene i kroppen, kammen eller wire.
2. Kontroller om bevegelles- og smøretilstanden til hver del er god.
3. Kontroller om det er slitasje, tap eller tilstopping av tennene på kammen og skruen.
4. Referer til andre inspeksjonsstandarder.

Importør:

Crane Partner AS

Jekteviken 6, 5006 Bergen, Norway

Tlf.: +47 55 32 58 00

post@cranepartner.no

www.cranepartner.no