

Bruks og vedlikeholds manual

DS-VP og VP

Jekketaljer

Maksimumskapasitet: 750 kg
Maksimumskapasitet: 1500 kg
Maksimumskapasitet: 3000 kg
Maksimumskapasitet: 6000 kg



ADVARSEL – VIKTIG

Denne håndboken inneholder viktig informasjon for riktig installasjon, drift og vedlikehold av utstyret som er beskrevet her. Alle personer som er involvert i en slik installasjon, drift og vedlikehold bør være godt kjent med innholdet.

For å sikre mot muligheter for personskade eller skade på eiendom, følg anbefalingene og instruksjonene i denne bruksanvisningen og oppbevar den for videre henvisning.

Produsent/Producer:
DAWSON GROUP LTD
22 FLOOR, YUHENG BUILDING, NO.170
XUZHOU NORTH ROAD
266000 QINGDAO
CHINA

Innholdsfortegnelse

1.	ADVARSEL	3
2.	SPESIFIKASJONER	4
3.	BRUKERVEILEDNING	5
4.	HEISING OG SENKING	5
5.	FRIKOBLINGSMEKANISMEN.....	5
6.	VEDLIKEHOLD OG KONTROLL	6
6.	GRENSER FOR BELASTNING OG BRUK Kjetting i stållegering	6
7.	DELELISTE.....	7

1. ADVARSEL

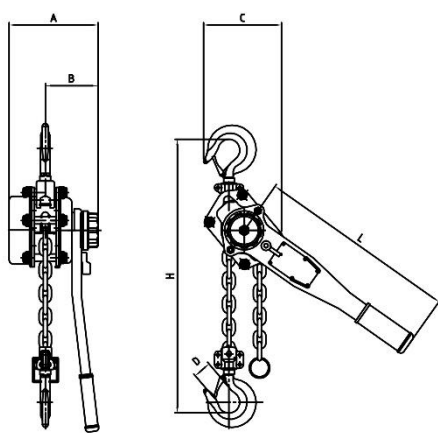
Følgende advarsler og sikkerhetsprosedyrer er avgjørende for å unngå fare for personskade eller skade på eiendom:

1. Alle involverte må lese denne håndboken og være helt kjent med alle drifts-og-vedlikeholds prosedyrer.
2. Når man betjener talje med jekkehåndtak, må man alltid opprettholde et solid fotfeste og når det er nødvendig også sikres. Betjen talje med jekkehåndtak fra en plassering som til enhver tid er klar av lasten. Bruk aldri taljen til å løfte, støtte, eller transportere mennesker og aldri løfte laster over eller i nærheten av mennesker.
3. Før du skal løfte en last, kontroller at taljen er i god stand og fungerer.
4. Hold alltid kjettingen godt smurt å beskytte den mot sveisesprut og andre skadelige forurensninger. La aldri kjettingen eller kroken til å bli brukt som jording ved sveising og berør dem aldri med aktive sveiseelektroder. Bruk aldri taljen dersom kjettingen er vridd, bøyd, skadd eller slitt. Forsøk aldri å forlenge kjettingen.
5. Bruk alltid riktige stropper og ekstrautstyr på riktig måte, og kontroller at de sitter ordentlig på kroken. Kontroller også at kroksikringen er helt lukket og ikke støtter noen del av lasten.
6. Løft aldri mer enn nominell last.
7. Slakket lastekjetting må tas opp nøye. Kontroller balansen i lasten, løfte og senke lasten ca. 10 cm' for å teste bremsene før du løfter videre. Last må løftes sakte.
8. Kjør aldri kjettingen ut utenfor taljens rekkevidde.
9. La aldri oppmerksomheten din fravike når du bruker talje med jekkehåndtak og aldri forlate en hengende last uten tilsyn.
10. Inspisere talje med jekkehåndtak regelmessig. Bruk aldri en talje med jekkehåndtak med funksjonsfeil, uvanlig ytelse, skade eller dersom omfattende slitasje er funnet.
11. Aldri justere eller reparere en jekketalje med mindre du er kvalifisert til å utføre vedlikehold på slike.
12. Aldri endre jekketalje. Vår godkjenning er nødvendig for alle ikke-standardiserte programmer.
13. Bruk kun originaldeler ved reparasjon av taljen.
14. Aldri fjern eller skjule navneplate på taljen.

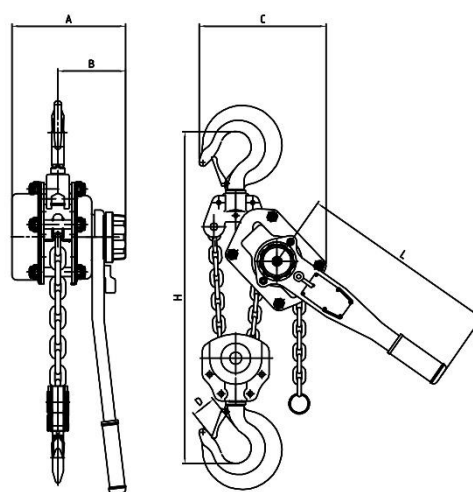
2. SPESIFIKASJONER

Før du bruker jekketaljen må du gjøre deg kjent med hoveddelene Dette er svært viktig. Sjekk alltid taljen nøye før bruk, og bruk aldri feil talje. Les og forstå denne håndboken for å bidra til å redusere risikoen for skader.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER



0,75-3,0t



6,0t

MODELL	WLL	KJETTING- LENGDE	TESTLAST	KJETTING FALL	DIA. KJETTING (mm)	DIMENSJONER			VEKT (kg)
						A	B	C	
DS-VP-0.75	0,75	1,5	1,125	1	6	148	87,5	135	7,0
DS-VP-1.5	1,5	1,5	2,25	1	8	176	102	157	11
DS-VP-3.0	3,0	1,5	4,5	1	10	195	109	210	19
VP-6.0	6,0	1,5	9	3	10	195	109	253	32

3. BRUKERVEILEDNING

INSTALLASJON

1. Les og forstå sikkerhetsreglene i denne håndboken.
2. Anslå last som skal løftes eller flyttes, og sørg for at den ikke overskrider maks belastning.
3. Kontroller at festet som den øvre kroken er festet til er sterkt nok til å holde flere ganger vekten av lasten. Være sikker på taljen er solid festet i den øverste del av øvre krok, at kroklåsen er lukket og at låsen ikke kommer i kontakt bærende konstruksjon.
4. Sørg for at taljen er rigget slik at øvre og nedre krok danner en rett linje når løfteutstyret brukes og taljen står fritt til å dreie og ikke kommer i kontakt med utenforstående gjenstander.

4. HEISING OG SENKING

Heising (løfting)

Sett gir velgeren til venstre posisjon for "OPP". Heis den slakke kjettingen ved å jekke håndtaket med klokken.

Låring (Senking)

Sett gir velgeren i høyre posisjon for "NED". Senk lasten ved å jekke håndtaket mot klokken.

5. FRIKOBLINGSMEKANISMEN

Denne posisjonen ment for å gjøre raske justeringer av kjetting lengden. Sett gir velgeren i midtstilling og trekk kjettingen ut i ønsket retning. Frikoblingsmekanismen kan ikke virke under følgende forhold:

1. Når spaketaljen er under belastning.
2. Når håndtaket er i kontakt med noe og ikke roterer fritt.
3. Når bremsen er låst fra en stor eller brå belastning slå håndtaket 45 grader mot klokken for å låse bremsen.

Trekk kjettingen langsomt og være forsiktig: Håndtaket kan løsne og snurre.

6. VEDLIKEHOLD OG KONTROLL

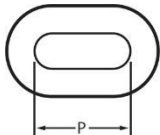
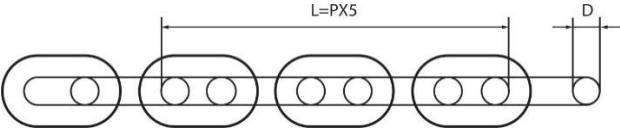
1. Tørk bort skitt fra enheten, smør delene med fett etter bruk og lagre på et tørt sted.
2. Vedlikehold og inspeksjon bør gjøres av en kyndig person. La aldri ukyndige demontere eller montere enheten.
3. Under montering av bremsemekanismen, bør man være spesielt nøye å tilpasse de skråstilte tennene på skralleskiven og palen. Forsikre deg om at palen og fjæren samarbeider godt og stødig. Vri deretter håndhjulet med klokken, slik at skivene og bremsesetet presses mot hverandre. Snu hjulet mot klokken slik at de to skivene skilr fra hverandre.
4. Sørg for at friksjonsflatene på bremseplaten er rene. Bremsemekanismen bør inspiseres grundig for å forhindre at bremsene svikter og lasten faller ned.
5. Etter rengjøring og reparasjon bør enheten utsettes for både nullvekttest og fullvekttest. Enheten kan først tas i bruk etter at den har blitt testet og funnet i stand til å bremse riktig og er i generelt god tilstand.

6. GRENSER FOR BELASTNING OG BRUK

Kjetting i stållegering

Inspiser hele lastekjettingen nøye. Mål fem sammenhengende lenker med skyvelære for å måle lengden. Kontroller hver meter, og spesielt hvor overdreven slitasje er indikert. Enhver lastekjetting som viser merkbar deformasjon eller varmepåvirkning, må byttes ut med en ny. Forleng aldri lastekjettingen ved å sveise et annet stykke til originalen.

Måling av kjetting slitasje - sjekk slitasje.

dn		$P = 3 \times dn$	$5P > 5 P_n + 0,1 \times dn$ (standard er normalt $+0,086 dn$)		
					
Kapasitet (t)	Diameter på lenken	Standard dimensjon P (mm)	Tillatt grense P (mm) $5 P_n + 0,1 \times dn$	D (mm)	
				Standard	Kasser
0.5	5	15	$75+0,5$	5	$\leq 5,5$
1	6	18	$90+0,6$	6	$\leq 5,4$
1.5 – 3	8	24	$120+0,8$	8	$\leq 7,2$
5	10	30	$150+1,0$	10	$\leq 9,0$

Sjekk også:

- At manuell jekketalje og dens deler er fri for rust, sveising eller annen form for slitasje/skader.
- Kroken skal rotere fritt og fungere som den skal.
- Ingen bolter, muttere eller nagler mangler på krokene og den manuelle jekketaljen
- Lastekjeden er fri for vridninger eller skadelige feil.
- Lastekjeden er fri for rust, slitasje eller skade.
- Bremsesystem og friksjonsskive er fri for rust, slitasje eller skader.
- Kontroller lastskiven for slitasje og deformasjoner.
- Sjekk alle skralle og friksjonsskiver for slitasje.
- Sjekk alle gir, gir enheter og girkasse for slitasje og deformasjoner.
- Kontroller styreplaten for slitasje og deformasjon.
- Kontroller funksjonen til manuell kjettingtalje ved å løfte og senke en lett last, det skal ikke være noen unormale problemer. Hvis den blir funnet, sett den manuelle kjettingtaljen ut av bruk og kontakt leverandøren"
- Kontroller bremsefunksjonen til den manuelle kjettingtaljen ved å løfte og senke en lett last. Bekreft at ingen av problemene nedenfor oppstår under løfting og senking:
1. Løft umulig.

7. DELELISTE

No.	Parts	QTY
1	Hex nut of hand wheel (3.8T-M8*12mm) 6-8T-M8*12mm	1
2	Hand wheel	1
3	Screw nut (3.8T-M8*12mm) 6-8T-M8*12mm	2
4	Washer of screw nut	2
5	Lower handle assembly	1
5-1	Lower handle	1
5-2	Selector	1
5-3	Washer of lower handle	1
5-4	Pin of selector	1
5-5	Ball	2
5-6	Spring steel	1
6	Change over panel	1
7	Shaft of change over panel	1
8	Spring of shaft	1
9	Locking plate	1
10	Change over gear	1
11	Hex nut of brake cover (3.8T-M8*1.6T-M10*2.2-8T-M12)	8
12	Brake cover	1
13	Hand cover assembly	1
13-1	Hand cover	1
13-2	Ball	2
13-3	Washer of lower handle	1
14	Hex nut of inner cover (3.8T-M8*1.6-8T-M8)	1
15	Spring of pinion shaft	1
16	Pinion disc	2
17	Ratchet disc	1
18	Brake steel	1
19	Washer of plate-A type	2
20	Plate	2
21	Spring of pawl	2
22	Slide plate assembly A	1
22-1	Left side plate	1
22-2	Pin of pawl	2
23	Load chain cover	1
24	Handle bearing	2
25	Load Specimen	1
26	Stripline	1
27	Slide plate assembly B	1
27-1	Right side plate	1
27-2	Steel ring	2
27-3	Support pin	4
28	Disc gear assembly	2
28-1	Gear pin	2

No.	Parts	QTY
29	Hex nut of hand wheel (3.8T-M8*12mm) 6-8T-M8*12mm	1
30	Hand wheel	1
31	Screw nut (3.8T-M8*12mm) 6-8T-M8*12mm	2
32	Washer of screw nut	2
33	Lower handle assembly	1
33-1	Lower handle	1
33-2	Selector	1
33-3	Washer of lower handle	1
33-4	Pin of selector	1
33-5	Ball	2
33-6	Spring steel	1
34	Change over panel	1
34-1	Shaft of change over panel	1
34-2	Spring of shaft	1
34-3	Locking plate	1
34-4	Change over gear	1
34-5	Hex nut of brake cover (3.8T-M8*1.6T-M10*2.2-8T-M12)	8
34-6	Brake cover	1
34-7	Hand cover assembly	1
34-8	Hand cover	1
34-9	Ball	2
34-10	Washer of lower handle	1
34-11	Hex nut of inner cover (3.8T-M8*1.6-8T-M8)	1
34-12	Spring of pinion shaft	1
34-13	Pinion disc	2
34-14	Ratchet disc	1
34-15	Brake steel	1
34-16	Washer of plate-A type	2
34-17	Plate	2
34-18	Spring of pawl	2
34-19	Slide plate assembly A	1
34-20	Left side plate	1
34-21	Pin of pawl	2
34-22	Load chain cover	1
34-23	Handle bearing	2
34-24	Load Specimen	1
34-25	Stripline	1
34-26	Slide plate assembly B	1
34-27	Right side plate	1
34-28	Steel ring	2
34-29	Support pin	4
34-30	Disc gear assembly	2
34-31	Gear pin	2

VP Jekketalje

Importør:

Crane Partner AS

Dokkeskjærskaien, Skur 23, 5006 Bergen, Norway

T: +47 55 32 58 00

post@cranepartner.no

www.cranepartner.no