



Plateklype for vertikalt løft

(Låsehåndtak type)

SVC-HE
SVC-WHE

Brukermanual



Denne brukermanualen forklarer den grunnleggende driften og håndteringen av skruklypen. Les denne brukermanualen nøye før bruk og følg forholdsreglene for sikker bruk.

SUPER TOOL CO., LTD.



plateklyper er energibesparende løfteutstyr som er utviklet med det formål å transportere stålmaterialer.

Riktig bruk

Bruk plateklypen etter nøye lesing og forståelse av denne bruksanvisningen for å forbedre effektiviteten og driftssikkerheten.

Førsteklasses effektivitet og økonomi

Avanserte funksjoner, rimelighet og allsidige applikasjoner av fint og nøye utformede  plateklypen sikrer førsteklasses effektivitet og økonomi.

Spesielle hensyn og sikkerhet

Vi gjennomfører en trekktest med en belastning tre ganger (eller to ganger) nominell kapasitet, og et serienummer merkes på hvert produkt, og retter dermed en spesiell oppmerksomhet mot sikkerhet.

Forholdsregler for sikker drift

(Side 1"-10 er felles for alle klypemodeller)

Les denne bruksanvisningen nøye før bruk.

Feil bruk av plateklyper kan medføre fare, for eksempel fall av last.

Opplæring ihht. "kransikkerhetsforskrifter", "bruksanvisning for plateklyper", "selskapets driftsstandarder", etc. bør gis før faktisk bruk, ikke bare til bedriftseiere som har kjøpt klyper, men også til operatørene for å sikre at faktiske operatører har fått nok kunnskap, sikkerhetsinformasjon og forholdsregler for klypene. Sikkerhetsforanstaltninger er delt inn i to klassifiseringer i denne håndboken; "Advarsel" og "Forsiktig".



ADVARSEL:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til død eller alvorlig skade.



FORSIKTIG:

Indikerer en potensielt farlig situasjon som, hvis den ikke unngås, kan føre til middels skade eller liten skade, eller kan føre til skade på eiendom.

Selv om det bare er nevnt i Forsiktig, ved ikke å overholde dem kan dette fortsatt føre til en alvorlig katastrofe. Som sådan, ikke unnlatt å være oppmerksom både på ADVARSEL og FORSIKTIG som er av stor betydning.

Betydninger av tegn

Tegnene og indikerer at forholdsregler bør tas. Innholdet i advarsel eller forsiktighet er beskrevet ved hvert tegn.

Tegnene indikerer forbudte handlinger.

Tegnene angir at en handling håndheves eller instruerer.

Topunktsløft for høyre figur

※ Etter å ha lest denne håndboken, sørg for å holde den på et sted med enkel tilgang til alle brukere.

1. Håndtering generelt

 ADVARSEL	
● Ikke bruk før innholdet i bruksanvisningen, og forsiktighetsregler er grundig lest og forstått. ● Ikke bruk uten opplæring. ● Pass på at du klarer området for operasjonen for løfting eller dreining av en last mot mulig fall eller falle over. ● Skal ikke brukes til andre formål enn det som er tiltenkt.	 Forbudt
● Sørg for å utføre en inspeksjon med jevne mellomrom og før hver operasjon.	 Instruert

2. Kontroller før bruk

 ADVARSEL	
● Ikke bruk klyper uegnet til bruksmetoden. ● Ikke bruk klyper av unormal tilstand; deformert, sprukket, slitt, funksjonsfeil osv. ● Hvis lasten er under følgende forhold, må du ikke bruke klypen: (Et skjørt materiale, høy hardhet, lav hardhet eller ekstremt lav hardhet, eller en klype med den gripende delen redusert mer enn 8°)	 Forbudt
● Kontroller type, nominell kapasitet, klypeområde og "periodisk inspeksjon fullført" etikett som vises på klypehuset. ● Lasten som skal løftes skal være innenfor et tillatt område med nominell klypekapasitet. ● Lasttykkelsen skal være innenfor angitt klypeområde.	 Instruert
 FORSIKTIG	
● Ikke bruk plateklypen til å løfte under følgende forhold: ● (Last som skal løftes er mer enn 150 °C, eller i en atmosfære eller i løsning av syre eller alkaliske kjemikalier under minus 20 °C)	 Forbudt
● Stropper som skal brukes sammen med skruklypen skal være egnet for løft.	 Instruert

3. Løfteoperasjon

 ADVARSEL	
- Ikke bruk klypen til løft på kun et punkt. (unntatt spesialprodukter eller spesialbestilte produkter) - Ikke bruk klypen på følgende måter: løfting av to eller flere individuelle gjenstander om gangen. (overlappende belastninger, polstret last osv., eller sidegrep) - Ikke bruk klypen til å trekke ut stålplateplate fra stålplatebunken eller til vertikal løfting av platen. - Ikke bruk klypen når sterk vind kan true med fare.	 Forbudt
Bruk to eller flere klypen på en balansert måte for å holde balansen på lasten.	 To punkts løft
- Løftevinkelen på klypen og delevinkelen skal være holdt innenfor de tillatte vinklene i henhold til type. Lasten skal settes inn i den innerste enden av kjeven åpen. - Når du bruker klypen med en låsemekanisme, må du være sikker på at låsen er aktivert.	 Instruert
 ADVARSEL	
- Er det olje, maling, kalk, rust, etc. på gripeputen, ikke bruk klypen. - Ikke slipp klypen eller dra på bakken.	 Forbudt

4. Drift med kran

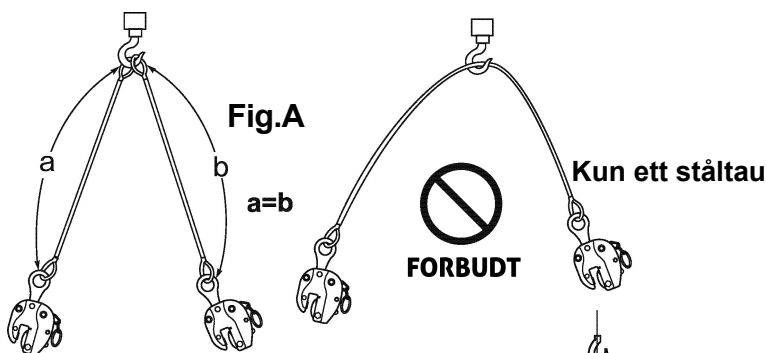
 ADVARSEL	
- Løft aldri en last som overskrider den nominelle kapasiteten. - Ikke bruk en kran på en slik måte at den påvirker lasten eller klypen. - Ikke la en person stå på lasten eller bære ham. - Ikke løft en last som ikke er fri for andre gjenstander. - Ikke løss ut låsen på klypen mens du løfter lasten. - Unngå utilsiktet kontakt ved belastning til et tilstøtende medlem eller klypen, som er fjernet fra lasten.	 Forbudt

• Stopp løfteoperasjonen med kran et øyeblikk når belastning påføres universalsjakkelen for en sikkerhetskontroll. (dybden på lasten inn i klypeåpningen; låsestatus). • Stopp løfteoperasjonen av kranen like før lasten når bakken, og kontroller følgende: (helling eller fall over på lasten og sikkerheten rundt lastens landingsområde)	 Instruert
 FORSIKTIG	
• Ikke bruk kranen på en slik måte at lasten dras langs bakken. • Ikke la kranen (eller taljer ol.) stå uten tilsyn mens lasten løftes med klypen.	 Forbudt
• Heving og senking av krane bør gjøres sakte og forsiktig.	 Instruert

5. Vedlikehold, lagring og endring

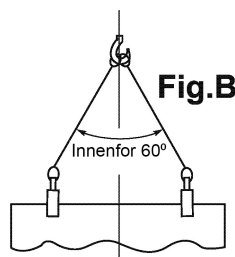
 ADVARSEL	
• Du må aldri endre klypen og tilbehøret. • Ikke sveis eller bruk varme på klypen eller tilbehøret. • Ikke bruk andre deler enn Supertools originale deler. • Klyper som krever reparasjonen, skal oppbevares på et annet sted sånn at de ikke brukes ved en feiltakelse.	 Forbudt
• Personer med spesialisert kunnskap utpekt av bedriftseieren skal utføre vedlikeholds- og reparasjonsarbeid. • Når det oppdages unormalitet med klypen, må du ikke bruke den og umiddelbart reparere eller kaste den. • Fjern, om noen, maling eller gjørme som har festet seg til beveglige deler på plateklypen, kammene og padsene.	 Instruert
 FORSIKTIG	
• Utfør vedlikehold/reparasjon uten last i klypen. • Utfør vedlikehold/reparasjon etter at du har lagt ut et skilt som indikerer at du holder på med reparasjon/vedlikehold. • Husk å smør olje på de roterende delene av klypen (rundt pinnene), føringssporene, glide-delene osv. • Pass på å oppbevare klypen innendørs.	 Instruert

1. Generell advarsel for bruk (felles for alle klypemodellene)
2. Pass på at du velger riktige klypen for bruk.
3. Vær spesielt oppmerksom på å holde løfteretningen (ståltau/kjettingsling vinkel).
4. Bekreft vekten på lasten. Ikke overskrid maksimal kapasitet (WLL, tonn) på klypen. (Overbelast aldri).
5. Gjennomgå før bruk, bekreft følgende:
 - a. Riktig kapasitet på klypen.
 - b. Ingen unormale bevegelser på plateklypen eller løse bolter.
 - c. Ingen olje eller andre fremmedlegemer på overflaten av kammen og puten.
6. Må aldri brukes til last utenfor klypeområdet.
 Når du installerer klypen, setter du inn en løftebelastning helt til den kommer i kontakt med den dypeste kjeveåpningen på hoveddelen.
7. Avhengig av klypens modell eller kapasitet, kan det hende at kamtennene ikke biter tilstrekkelig når lasten er et hardt eller lett materiale (Mindre enn 1/5 av maksimal kapasitet eller mindre enn 1/4 av maksimal klypeområde). Bekreft tilstanden til klypen for økt sikkerhet.
8. Kontroller at sikkerhetslåsen er helt innkoblet i tilfelle klypen har en innebygd lås.
9. Kontroller at belastningen er godt balansert. Bestem klypeposisjonen eller tyngdepunktet på ståltauet riktig. Det er spesielt viktig å bestemme det horisontale tyngdepunktet.
10. Når du løfter på 2 punkter, må du passe på å bruke to ståltau/kjettingsling og gjøre dem like lange. (Fig. A)



10. Når du løfter på 2 punkter, må du holde løftvinkelen innenfor 60° (Fig. B)

(Følg standardene hvis løftvinkel er spesifisert avhengig av elementer.) Hvis lasten er lang, bruk en spreder-bom.



11. Løft aldri to eller flere stålplater eller stålelementer om gangen.
12. Lasten kan bevege seg i en uventet retning når den løftes av bakken for å finne gravitasjons-senter og klype posisjonen for sikker heving. Tilstrekkelig forsiktighet bør utvises til klypen med lasten blir helt balansert.
13. Ved endring av retning for lasten eller lignende operasjoner, må alt personell være borte fra operasjonsområdet. (Fig.C)

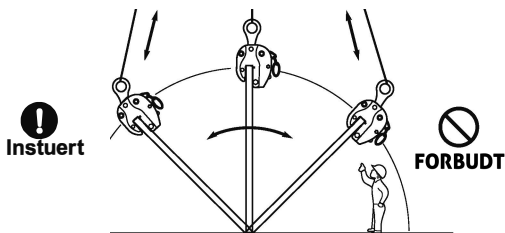
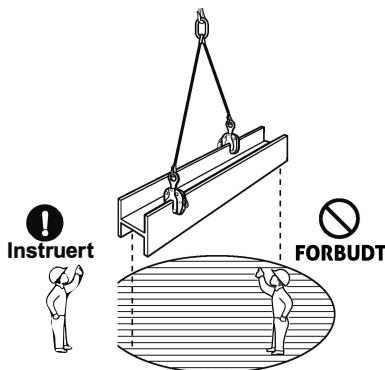


Fig.C

14. Ikke sitt på lasten under løft. Bruk aldri klypen for å løfte eller bære person.
15. Hold inverteringsvinkelen til stålplaten innenfor 30° . (Fig. D)

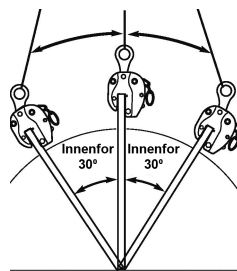


Fig.D

16. Før bruk må lastens overflate alltid være ren og fri for kalk, belegg eller andre fremmedlegemer som vil redusere klypekraften betydelig.
17. Ved heving må det gis spesiell oppmerksomhet for å forhindre at ståltauet løsner ved utilsiktet kontakt med andre gjenstander.
18. Når du hever igjen etter at lasten er satt på bakken, må du kontrollere klypetilstanden på nytt.
19. Ikke bruk klypen til å løfte varm last eller i korrosjonsvæske fordi sikkerhetsfaktoren og holdbarheten reduseres under slike forhold.
20. Ikke endre klypen ved sveising, kutting med gass eller ved annen modifikasjon.
21. Ikke sveis elektrisk en last mens den løftes med klypen.
22. Utfør daglig vedlikehold og smøring.

■ Vedlikehold og inspeksjon

■ Vedlikehold

Daglig vedlikehold er viktig for effektiv og sikker drift selv under hard bruk, og for slike formål, vennligst følg følgende:

- (1) Angi bruks-standarder og kontroll
- (2) Hold klypen innendørs.
- (3) Kontroller følgende for å opprettholde det i god stand:
 - (a) Driftstilstand.
 - (b) Eventuell slitasje, skade eller tilstopping på tennene på kam og pute.
 - (c) Deformasjon av hovedkroppen - spesielt ved kjeveåpning.
- (4) Skill samsvarende klyper og andre farlige gjenstander, identifisert under bruk eller inspeksjon og noter de defekte delene. Utfør vedlikehold snarest.
- (5) For lagring, plasser mykt materiale som trebrikke i mellomkam og pute for å beskytte tennene.
- (6) Utfør inspeksjon og vedlikehold en gang i uken ved å referere til "Inspeksjonsstandards". Smør glidende seksjoner med jevne mellomrom. (Fjern imidlertid olje ved tennene på kam og pute.)

■ Periodisk inspeksjon

Utfør periodisk inspeksjon i henhold til de periodiske inspeksjons- og vedlikeholdsstandardene. Funksjoner og levetiden til klypen kan variere i stor grad, da de brukes i variert under forskjellige bruksforhold. Derfor er forberedelse og praktisk håndterings-/inspeksjonsstandarder av brukerne selv anbefalt. Vi ber deg om å etablere fullstendig vedlikehold og kontroll for å sikre sikkerhet i forhold til produsentens inspeksjonsstandard av av klypene. Plateklypen er konstruert for enkel utskifting av deler og unnlater derfor ikke å bytte ut defekte deler. Det anbefales også å holde reservedeler til enhver tid. I din forberedelse av standardene, vær spesielt oppmerksom på følgende:

- (1) **Drifts- og vedlikeholdsstandards**
 - (a) Utarbeidelse av brukskriterier (form på last og driftsmetoder).
 - (b) Grundig forståelse og overholdelse av forsiktighetsregler ved håndtering.
 - (c) Vedlikehold og lagring.
 - (d) Regler for inspeksjon og kontroll på stedet.

(2) Standarder for periodisk inspeksjon

- (A) Etablering av data for periodisk inspeksjon.
- (B) Etablering av inspeksjons- og vedlikeholdsmetoder.
 - (a) Inspeksjonsperiode.
 - (b) Person med ansvar for inspeksjonen.
 - (c) Inspeksjonssted.
 - (d) Verktøy og enheter for inspeksjon.
 - (e) Etablering av tillatt bruksgrense.
 - (f) Eksplisitt betegnelse på vedlikehold og reparasjonsmetoder.

3. Produsentens inspeksjonsmetode

Selskapets inspeksjons-prosedyrer er som følger.

Se etter:

- (1) Bevegelser.
- (2) Slitasje, tap og/eller tilstopping av/ved tennene på kammen og skruen.
- (3) Deformasjon av klypekroppen.
- (4) Deformasjon av sjakkel.
- (5) Status for bits, pinner, lenker og fjærer.
- (6) Dype riper generelt.
- (7) Andre kontrollelementer basert på standardene.

LØFTEVINKEL OG SIKKER BELASTNING PÅ WIRE

Belastning (sikker belastning) av wire varierer også med løftevinkelen. Velg derfor et wire med riktig diameter med hensyn til løftevinkelen.

(Bruddbelastningen som er angitt i tabellen nedenfor, refererer til no.4. 6x24A-klassen av JIS G3525.)

Korrelasjon mellom løftevinkel og sikker belastning av wire (ved topunktsløft)

D	σ	W						
Wire dia	Brudd-last	Sikker last på en wire) $W=a/S$ (sikkerhetsfaktor $S=6$)						
(mm)	(tonn)	(tonn)						
			0°	30°	45°	60°	90°	120°
(Endringer i løfteeffektivitet på grunn av løftevinkel. I %)								
			100%	96%	92%	86%	70%	50%
Maks. tillatt belastning (sikker belastning) på to tau (tonn)								
8	3.21	0.54	1.08	1.04	0.99	0.93	0.76	0.54
9	4.06	0.68	1.36	1.31	1.25	1.17	0.95	0.68
10	5.02	0.84	1.68	1.61	1.55	1.44	1.18	0.84
11.2	6.29	1.05	2.1	2.02	1.93	1.81	1.47	1.05
12.5	7.84	1.31	2.62	2.52	2.41	2.25	1.83	1.31
14	9.83	1.64	3.28	3.15	3.02	2.82	2.3	1.64
16	12.8	2.13	4.26	4.09	3.92	3.66	2.98	2.13
18	16.2	2.7	5.4	5.18	4.97	4.64	3.78	2.7
20	20.1	3.35	6.7	6.43	6.16	5.76	4.69	3.35
22.4	25.2	4.2	8.4	8.06	7.73	7.22	5.88	4.2
25	31.3	5.22	10.44	10.02	9.6	8.98	7.31	5.22
28	39.3	6.55	13.1	12.58	12.05	11.27	9.17	6.55
30	45.1	7.52	15.04	14.44	13.84	12.93	10.53	7.52
31.5	49.8	8.3	16.6	15.94	15.27	14.28	11.62	8.3
33.5	56.3	9.38	18.76	18.01	17.26	16.13	13.13	9.38
35.5	63.2	10.52	21.06	20.22	19.38	18.11	14.74	10.53

Merk. For firepunkts løfting, multipliserer du den tilsvarende figuren i tabellen med 2 for å få den maksimale tillatte belastningen (sikker belastning).

Forenklet beregningsmetode for wirediameter og sikker belastning (ettpunktsløft)

1) $D = \sqrt{W \times C}$

2) $W = \frac{D^2}{C}$

Hvor D: wire diameter(mm)
W: Sikker last(tonn)
C : konstant=120
(Sikkerhetsfaktor S=6)

★ For å finne diameteren på wire for 3 tonn:

$$\textcircled{1} D = \sqrt{W \times C}$$

$$D = \sqrt{3 \times 120} = \sqrt{360} = 19 \rightarrow 20 \text{ mm}$$

★ For å finne servicebelastningen (sikker belastning) på wire med 25 mm diameter.

$$\textcircled{2} W = \frac{D^2}{C}$$

$$W = \frac{25^2}{120} = \frac{625}{120} = 5.2 \rightarrow 5.2 \text{ ton}$$



**Plateklype for vertikalt løft
(Låsehåndtak type)**

SVC-HE
SVC-WHE

Driftsmanual og inspeksjonsstandarder



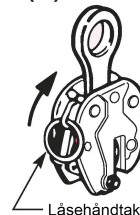
Plateklype for vertikalt løft (Låsehåndtak type)

SVC-HE SVC-WHE

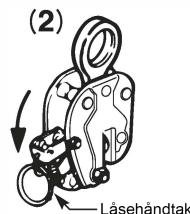
Operasjonsmetode

1. Senk klypen ned på platen (gjenstanden som skal løftes) med fjærspenningen av.
Vær sikker på at enden av platen er tilstrekkelig dypt nede enn merket på munndelen av kroppen.
Når du løfter fra horisontalt, plasser kort støtter under platen
2. Løft strekkarmen opp i øvre posisjon (Løft) som vist på (1).
3. Ved løsning av platen, fjærspenningen som vist i (2) etter at trådtauet er løst.
4. Når du løsner platen horisontalt, må du legge det korte støttene ned for ikke å skade delene til låseenheten.
5. Advarsel: Fjærspenningen må ikke reverseres før platen er i ro.
6. Ikke løft stålplaten i tilstanden 1 og 3.
7. SVC8HE/8WHE/12HE/12WHE er utstyrt med låspinne for kam-utløsning.
8. Når du fester eller løsner platen, fest sjakkelen ved å sette den inn i kroppens øvre hull. Når du løfter, trekk alltid ut kammen som frigjør låsepinnen etter festet plate og løft deretter strekkarmen til øvre posisjon (Løft) som vist i (1)

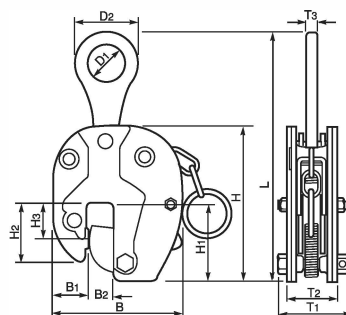
(1)



(2)



Låsehåndtak type



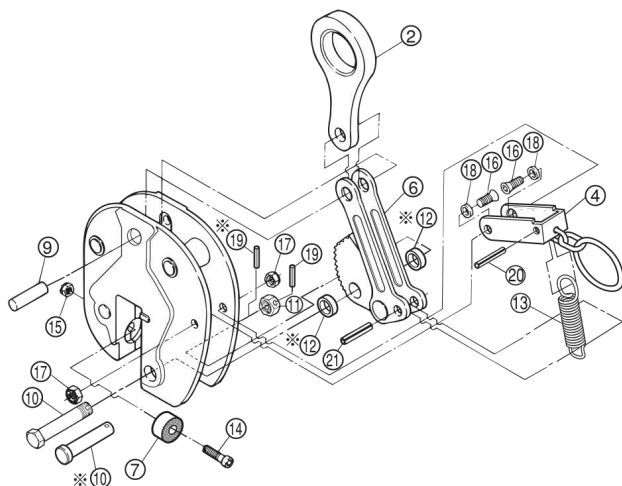
SPESIFIKASJONER • DIMENSJONSTABELL

Artikkel nr.	Kapasitet (tonn)	Kjeveåpning	L(MAX.)	H	H ₁	H ₂	H ₃	B	B ₁	B ₂	D ₁	D ₂	T ₁	T ₂	T ₃	Nettvekt (kg)
SVC1HE	1	0~19	250	158	80	60	36	131	36	26	36	64	67	49	12	3.0
SVC2HE	2	0~25	31D	185	90	69	45	152	42	32	48	85	81	59	16	6.0
* SVC2WHE	2	0~40	360	225	ID4	70	45	165	43	44	48	85	68	53	16	6.2
SVC3HE	3	0~30	375	210	100	77	47	172	48	39	60	106	97	71	18	10.5
SVC4HE	4	0~35	405	225	ID5	81	47	182	51	42	66	117	102	75	20	12.5
* SVC4WHE	4	25~60	432	253	123	99	65	212	56	67	66	117	102	75	20	15.0
* SVC6HE	6	0~40	455	260	120	95	49	220	65	50	84	148	122	92	22	21.5
* SVC6WHE	6	25~65	485	285	141	116	70	245	65.5	74.5	84	148	122	92	22	25.0
* SVCBHE	8	10~70	415	402	195	145	80	340	105	75	60	120	148	85	25	44.0
* SVCBWHE	8	30~80	615	402	195	145	80	360	105	85	60	120	148	85	25	45.0
* SVC12HE	12	20~80	645	412	205	145	80	360	105	85	65	130	177	116	32	56.0
* SVC12WHE	12	40~100	645	412	205	145	80	380	105	ID5	65	130	177	116	32	60.0

- Hoveddelen med *mark er laget av stålplater med høy strekkfasthet.
- Med frigjøring av låspinne for 8 og 12 tonn.

Reservedeler og tilbehør

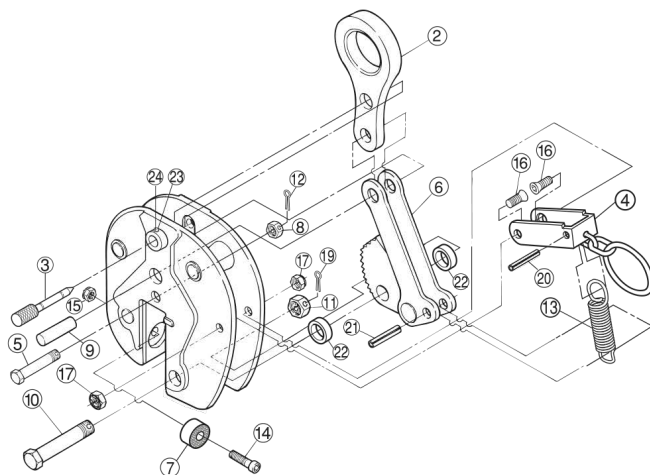
Modell: SVC1HE-SHE/SVC1WHE~6WHE



* Merke kun for SVC2WHE

Part No.	Part Name	Item No.
SHACKLE ASSEMBLY		SVH
2	Shackle	SVCH
9	Support pin for shackle	SVCY
CAM ASSEMBLY		SVT
6	Cam • Link	SVCT
21	Spring pin	SVCU
CAM SUPPORT PIN ASSEMBLY		SVK
10	Support bolt for cam	SVCK
11	Support nut for cam	
19	Spring pin	SVCW
12	Cam collar	SVCR
PAD ASSEMBLY		SVP
7	Pad	SVCP
14	Hex.socket head cap screw	SVCV
15	Nylon nut	
HANDLE ASSEMBLY		SVG
4	U-handle	SVCG
16	Hex.socket flat head bolt	SVCF
17	U-nut	
18	Collar	SVCZ
20	Spring pin (For lever)	SVCQ
13	Spring	SVCS

Modell: SVCBHE · 12HE SVCBWHE · 12WHE (wide type)



Part No.	Part Name	Item No.
SHACKLE ASSEMBLY		SVH
2	Shackle	SVCH
9	Support pin for shackle	SVCY
CAM ASSEMBLY		SVT
6	Cam • Link	SVCT
21	Spring pin	SVCU
CAM SUPPORT PIN ASSEMBLY		SVK
10	Support bolt for cam	SVCK
11	Support nut for cam	
19	Spring pin	SVCW
22	Cam collar	SVCR
PAD ASSEMBLY		SVP
7	Pad	SVCP
14	Hex.socket head cap screw	SVCV
15	Nylon nut	
HANDLE ASSEMBLY		SVG
4	U-handle	SVCG
16	Hex.socket head cap screw	SVCF
17	U-nut	
20	Spring pin	SVCQ
13	Spring	SVCS
STOP PIN ASSEMBLY		SVN
5	Bolt for stop	SVCN
8	Nut for stop	
12	Spring pin for stop	SVCA
LOCK PIN ASSEMBLY		SVB
3	Cam releasing lock pin	SVCB
23	Plunger bolt	SVCC
24	Plunger nut	

Utskiftingsprosedyre for cam og pad

Demontere

A) PAD

1. Ta ut ved å løsne hodeskruen 14 og mutteren 15.

B) CAM

1. Trekk ut fjærstiften 19 for Bolt 10 og mutter 11.
2. Ta ut Bolt(10) Mutter 11. Pass på å holde fjæren fri.
3. Trekk opp sjakkelen 2 og ta sjakkelstøttepinnen 9 i tråd med hullet i hoveddelen, og trekk ut pinnen 9.
4. Legg ned hoveddelen. Trekk ut fjærstiften 6 i kammen (koblingssiden) halvveis og ta ut fjæren 13.
5. Putt Cam og Link 6 på kroppen og trekk ut fjærstiften.

Sette sammen igjen

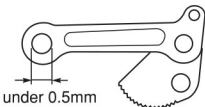
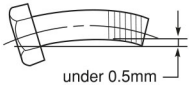
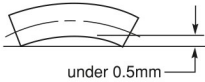
A) CAM

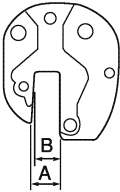
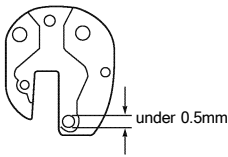
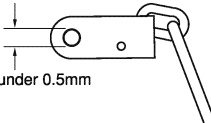
1. Monter fjæren) på Cam og Link 6 med fjærstift 21 og sett dem inn i klypekroppen. Kontroller at sjakkel-støttepinnen 9 passer inn i linken 6.
2. Legg ned klypekroppen og sett den store hullsiden opp.
3. Still opp hullene på sjakkelen 2 og Link 6, og sett deretter sjakkel-støttepinnen 9 inn i hullet gjennom klypekroppens hull.
4. Ta ned sjakkel 2. Still opp hullene på cam 6 og klypekroppen, og sett inn Bolt 10, sett klypekroppen opp og stram mutteren 11.
5. Slå fjærstiften 19 inn i hullet på boltestaven .

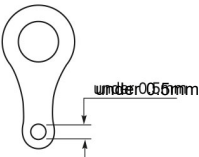
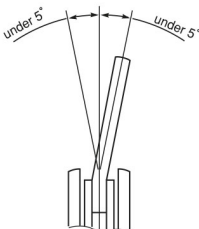
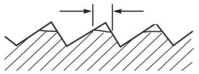
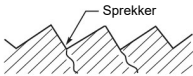
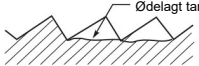
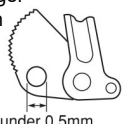
B) PAD

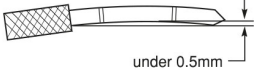
1. Sett deretter en ny pute inn i hoveddelen og stram til med hetteskruen 14 og Nut 15.

Standarder for kontroll av klypen (modell; SVC-HE· WHE)

Del	Inspeksjonsmetode	Tillatt grense	Årsaker til problemet
Link	Visuelt kontroller og mål hver seksjon for andre former for deformasjon. Mål pinnehullet og sjekk for slitasje og deformasjon.	Bytt ut når uvanlige lyder genererer eller når bevegelsen ikke er jevn. Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm. 	❖ Overbelastning ❖ For stor heisevinkel ❖ Naturlig slitasje ved bruk ❖ Utilstrekkelig smøring ❖ Overbelastning
Cam Support Bolt· Pin	Mål akselen og kontroller om den er slitt. Kontroller visuelt eller bruk fargestoffer for å lokalisere sprekker eller feil. Kontroller og mål visuelt for bøyninger og andre former for deformasjoner.	Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm. Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm. 	❖ Naturlig slitasje ved bruk ❖ Utilstrekkelig smøring ❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger ❖ For stor heisevinkel ❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger ❖ For stor heisevinkel ❖ Naturlig slitasje ved bruk
Shackle Support Pin	Mål akselen og kontroller om den er slitt. Kontroller og mål visuelt for bøyninger og andre former for deformasjoner.	Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm. Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm. 	❖ Overbelastning ❖ For stor heisevinkel ❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger

DEL	Inspeksjonsmetode	Tillatt grense	Arsaker til problemet
Springs	Bekreft at fjæren genererer en konstant startbelastning på kammen når U-håndtaket er på plass.	Skift ut når deformasjon forhindrer en normal fjærkraft. Skift også ut når vekten av sjakkelen og kammen forårsaker en klaring på over 1mm ved klemseksjonen når U-håndtaket er på plass med klemmål 0mm.	❖ Naturlig slitasje ved bruk
	Kontroller begge ender av kroken visuelt for sprekker og deformasjon.	Skift ut når det er mye slitasje på innsiden av krokseksjoner, eller når det er mulighet for at deformasjonen vil føre til at våren løsner fra fjærstiften.	❖ Naturlig slitasje ved bruk
	Bekreft at fjæren sitter fast når den har naturlig lengde.	Erstatt når lengden overstiger 5 %.	❖ Naturlig slitasje ved bruk
Body	Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker.	Kasser klypen når det blir funnet sprekker.	❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger
	Mål kjeveåpningen	Kasser klypen når forskjellen mellom "A" og "B" overstiger 5%.	❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger ❖ For stor heisevinkel
	Visuelt kontroller og mål hver seksjon for andre former for deformasjon.		
U-handle	Mål kamstøttebolthullet for slitasje og deformasjon.	Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5mm.	❖ Overbelastning ❖ For stor heisevinkel ❖ Naturlig slitasje ved bruk ❖ Dynamiske belastninger
			
	Mål bolthullet for slitasje og deformasjon.	Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm.	❖ Naturlig slitasje ved bruk ❖ For stor heisevinkel
U-handle			
	Visuelt kontroller eller mål andre deler for deformasjon.	Skift ut når bevegelsen ikke er jevn.	❖ Overbelastning ❖ For stor heisevinkel

DEL	Inspeksjonsmetode	Tillatt grense	Årsaker til problemet
Shackle	Sjekk visuelt eller bruk fargestoffer for å finne sprekker. Kontroller og mål stiftthullet visuelt for slitasje og deformasjoner. Kontroller og mål visuelt for bøyninger eller andre former for deformasjoner.	Kasser når det blir funnet sprekker. Skift ut når slitasjen og deformasjonen overstiger 0,5mm.  Bytt ut når deformasjonen eller sløret overstiger 5 grader fra midten eller klypen 	❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger ❖ For stor heisevinkel ❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger ❖ For stor heisevinkel
Cam and Pad	Kontroller og mål mengden slitasje visuelt. Kontroller visuelt eller bruk fargestoffer for å lokalisere sprekker i bunnen av tennene. Se visuelt etter ødelagte tenner på pad. Mål pinnehullet og sjekk for slitasje og deformasjon.	Bytt ut når slitasjebredden overstiger følgende grense.  Tillatt grense for slitasjebredden under 0.5mm Bytt når sprekker er funnet.  Bytt ut når 1 tann eller flere er ødelagt.  Skift ut når deformasjonen overstiger 0,5 mm 	❖ Slitasje forårsaket av gjentatt bruk ❖ Slitasje fra å bruke på for hardt materiale ❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger ❖ Slitasje fra å bruke på for hardt materiale ❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger ❖ Slitasje forårsaket av gjentatt bruk ❖ Utilstrekkelig smøring ❖ Overbelastning

Bolt, collar and nut for Li-handle	Measure the bolt and the collar for wear. Kontroller og mål visuelt for feller bøyninger. Sjekk mutterne visuelt.	Skift ut når slitasjen overstiger 0,5 mm. Bytt ut når bevegelsen ikke er jevn. Skift ut når mutterne løsner eller er løs.	❖ Slitasje forårsaket av gjentatt bruk ❖ For stor heisevinkel ❖ Slitasje forårsaket av gjentatt bruk ❖ For stor heisevinkel ❖ Slitasje forårsaket av gjentatt bruk
Cam Releasing Lock Pin	Mål bolten og kragen for slitasje. Visuelt kontroller og mål for bøyninger og andre former for deformasjon.	 Skift ut når slitasjen overstiger 0,5 mm.	❖ Overbelastning ❖ Utilstrekkelig smøring ❖ Overbelastning ❖ Dynamiske belastninger

■ FORSIKTIGHET:

- ◆ Bruk innenfor nominell kapasitet.
- ◆ Bruk innenfor klypeområdet.
- ◆ Må ikke brukes til andre gjenstander enn stålmaterialer.
- ◆ Må ikke brukes til hard belastning (30 HRC eller høyere).
- ◆ Løft er ikke tillatt for en last som smalner nedover.
- ◆ Ikke påfør støt på lasten eller skruklypen.
- ◆ Ikke løft mer enn én plate.
- ◆ Før du bruker produktet, må du kontrollere om det er tilstopping og slitasje på tennene på kammen, skruen og andre deler.
- ◆ Ikke endre, varmebehandl, modifier, el. Da dette vil redusere kvaliteten (styrken betydelig).

■ ANNEN:

- ◆ Forespørsler om reparasjonsdeler og reparasjon.
Hvis reparasjonsdeler eller reparasjoner er nødvendig, må du slutte å bruke klypen og kontakte distributøren.

■ DAGLIG INSPEKSJON:

Utfør daglige kontroller og vedlikehold for å forhindre redusert sikkerhet og effektivitet.

1. Kontroller at det ikke er sprekker i hullene i kroppen, kammen eller wire.
2. Kontroller om bevegelses- og smøretilstanden til hver del er god.
3. Kontroller om det er slitasje, tap eller tilstopping av tennene på kammen og skruen.
4. Referer til andre inspeksjonsstandarder.

Importør:

Crane Partner AS

Jekteviken 6, 5006 Bergen, Norway

Tlf.: +47 55 32 58 00

post@cranepartner.no

www.cranepartner.no