

BRUKSANVISNING

- ØYEBOLT / MUTTER-



Crane Partner AS

GENERELT OM SIKKER BRUK AV LØFTEREDSKAP

Sikker bruk av løfteredskap forutsetter at løfteredskapet er sertifisert og godkjent i henhold til Forskrift om maskiner Best.nr.522, og gjennomgått periodisk kontroll hver 12. mnd.

Personell som bruker løfteredskap skal ha gjennomgått dokumentert sikkerhetsopplæring i hht. Forskrift om bruk av arbeidsutstyr Best.nr.555. Opplæring skal gi kunnskap om oppbygging, betjening, bruksegenskaper, samt vedlikehold og kontroll av det løfteredskapet som til enhver tid brukes.

KONTROLL AV ØYEBOLTER/ØYEMUTTERE FØR BRUK

Før bruk gjennomføres følgende brukskontroll for å avdekke mangler eller feil:

ØYEBOLT / MUTTERE Kvalitet C15 og Grade 80

- Merking: Kvalitet, Dimensjon, Produsent, (for Grade 80 - WLL)
- Slitasjeskader
- Gjenger
- Kuttskader / sprekker / sår
- Deformasjon i bolt / øye

SIKKER BRUK AV ØYEBOLTER/ØYEMUTTERE

1. Øyebolter / mutter må aldri utsettes for belastninger utover det de er sertifisert for.
2. Materialet som en øyebolt skrues inn i må ha tilstrekkelig styrke.
3. WLL på øyebolt / øyemutter forutsetter at de er innskrudd like mye som gjengdiameteren.
4. Bruk skims / skiver for evt. å justere belastningsretning, og sørg for fullstendig tiltrekking.
5. NB! Øyebolt / øyemutter kvalitet C15 er ikke beregnet for belastninger på tvers av øyet.

Løftetabell - Kvalitet C15

	1 stk.	2 stk.	3- og 4 stk.
Dia. mm.	WLL	WLL	WLL
Fakt.	1	0,7	1
M 8	140	95	140
M 10	230	170	230
M 12	340	240	340
M 16	700	500	700
M 20	1200	830	1200
M 24	1800	1270	1800
M 30	3600	2600	3600
M 36	5100	3700	5100
M 42	7000	5000	7000
M 48	8600	6100	8600
M 56	11500	8300	11500
M 64	16000	11000	16000
M 72x6	21000	15000	21000

Løftetabell - Kvalitet Grade 80

Dimensjon		1 stk.	2 stk.	3- og 4 stk.
Dia.	Dia.	WLL		
mm	mm	Kg	Kg	Kg
		Faktor 1	Faktor 4	Faktor 2,8
1/4	M 6	100	400	280
5/16	M 8	200	800	560
3/8	M 10	250	1000	700
1/2	M 12	400	1600	1120
5/8	M 14	750	3000	2100
	M 16	1000	4000	2800
3/4		1200	4800	3360
7/8	M 20	1500	6000	4200
1	M 24	2000	8000	5600
1 1/8	M 30	3000	12000	8400
1 1/2	M 36	4000	16000	11200
1 3/4	M 42	6000	24000	16800
2	M 48	8000	32000	22400

KONTROLL AV ØYEBOLTER/ØYEMUTTERE ETTER BRUK

Etter bruk kontrolleres øyebolter / mutter for evt. slitasjeskader og deformasjoner som kan ha oppstått under bruken. Dersom skader eller mangler oppdages, merkes øyebolter/ muttere med HVIT farge på skadet sted, og bringes til bestemt sted for kassering I reparasjon.

Øyebolter/muttere som er kontrollert og ikke har mangler lagres på tørt og hensiktsmessig sted.