

BRUKSANVISNING

- STÅLTAUSTROPPER -

Crane Partner AS

GENERELT OM SIKKER BRUK AV LØFTEREDSKAP

Sikker bruk av løfteredskap forutsetter at løfteredskapet er sertifisert og godkjent i henhold til Forskrift om maskiner Best.nr.522, og gjennomgått periodisk kontroll hver 12. mnd.

Personell som bruker løfteredskap skal ha gjennomgått dokumentert sikkerhetsopplæring i hht. Forskrift om bruk av arbeidsutstyr Best.nr.555. Opplæring skal gi kunnskap om oppbygging, betjening, bruksegenskaper, samt vedlikehold og kontroll av det løfteredskapet som til enhver tid brukes.

KONTROLL FØR BRUK

Stroppen skal ha WLL merking på låsen, evt.på merkebrikke.

Sjekk for trådbrudd, klem eller knekkskader, rust og evt.sveise- eller varmeskader.

Sjekk presslåsen for defomering eller sprekker/sår/kutt. Avstanden mellom presslåsene skal være min.20 x ståltauets diam.

Har stroppen bløtt øye, skal dette ha en diam.på min.15 x ståltauets diam.

Kontroller at sertifikatet stemmer med redskapen.

SIKKER BRUK

Stå aldri under hengende last!

Stroppen skal aldri belastes mer enn merkingen tilsier. Overbelastning kan medføre at stroppen må destrueres. Legg aldri stroppen an mot skarpe kanter ved belastning.

Merkingen gjelder ved rett løft. Ved annen bruk endres kapasiteten iht. fig.1. Brukes stroppen til snaring, se fig 2 for reduksjon i kapasitet.

Lasten skal ikke heves/senkes med rykk eller raske bevegelser. Hvis stroppen legges rundt lasten, må lasten ha en diam.på min.6 x ståltauets diam. for å opprettholde full WLL. Se for øvrig på informasjonen om minimum bøyingsdiameter.

Hvis diam.på øyet er for liten til å passe inn på krok/oppheng, må det IKKE presses på.

Stropper med fiberkjerne må ikke brukes i temperaturer over +90°C .


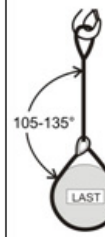
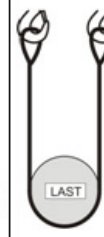


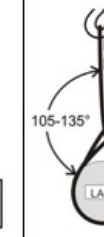
FAKTOR					
1	0,75	2,0*	1,75*	1,6*	1,25
					

Fig.1

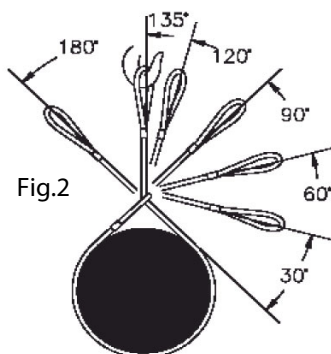


Fig.2

Snarevinkel	Kap.etter snaring
120-180	75%
90-119	65%
60-89	55%

Minimum bøyingsdiameter ved normal bruk for ståltaustropper, for slagningstype 6 x 36 og 6 x 19:

Enkelpart stropp ved belastning i øyet; 3 x ståltauets diam.

Enkelpart stropp ved belastning utenfor øyet; 6 x ståltauets diam.

Grommet eller endeløs stropp; 7 x ståltauets diam.

Hvis disse verdiene overholdes, vil stroppene normalt opprettholde sin WLL.

KONTROLL ETTER BRUK

Etter bruk bør stropper inspiseres med tanke på slitasje og evt.deformeringer eller skader som kan ha oppstått under bruken. Hvis dette avdekkes, skal stroppen merkes med HVIT farge på skaden, og flyttes til bestemt sted for kassering.

Stropper som er kontrollerte og funnet i orden, skal lagres tørt og hensiktsmessig. Hvis stroppen brukes i et aggressivt eller korrosivt miljø, bør den kontrolleres ekstra nøye, og evt.rengjøres dersom det er nødvendig.